EMKA Beschlagteile

SUCCESS STORY

EMKA ENTWICKELT VERSCHLUSS-SYSTEM FÜR MORELO REISEMOBILE

Mit seinem neuen Premium-Modell „EMPIRE LINER" lässt der Reisemobil-Hersteller MORELO in puncto Ausstattung, Design und Komfort keine Wünsche offen. Für die rund zwei Meter großen Stauklappen des bis zu elf Meter langen Luxusliners setzt das Unternehmen auf eine Verschluss- und Dichtungstechnik von EMKA. Um dem flächenbündigen Außendesign des „EMPIRE LINER" gerecht zu werden, entwickelten die Verschlussexperten ein „unsichtbares" Verschluss-System, das dank des innenliegenden elektronischen Entriegelungssystems in Verbindung mit Getriebescharnieren außen weder einen Griff noch eine Mulde zum Öffnen der Stauklappe benötigt.

DIE AUFGABE

Auf Basis eines Mercedes Atego erreicht der „EMPIRE LINER" in seiner größten Ausführung eine Fahrzeuglänge von über elf Metern und ist bis zu 3,80m hoch. Für die unterbrechungsfreie Außenwand der neuen Modellreihe sahen die Designer im Bereich der Verschlüsse der massiven Stauklappen eine außen nicht sichtbare Verriegelung vor. Die Anforderung an die Konstrukteure von EMKA war es ferner, ein Hochleistungs-Getriebescharnier zu entwickeln, das einstellbar ist und hohe Kräfte aushält. Spezielle Dichtungen sollen zudem dafür sorgen, dass die Klappe absolut dicht ist.

DER WEG

Um die individuell ausgearbeitete Lösung umzusetzen, galt es für die EMKA-Entwickler die von MORELO geforderte Kinematik an ein EMKA-Getriebescharnier anzupassen. Dafür benötigte es die Modifikation dieses Scharniers, so dass ein Öffnungswinkel von mindestens 160 Grad erreicht wird. Bei der Verbindungs- und Befestigungstechnologie im Innenbereich der Stauklappen mussten die Konstrukteure zwei Befestigungspunkte beachten. So wird das Getriebescharnier an der Decke des Staukastens sowie auf der Innenseite der Klappe befestigt. Die jeweils an den Scharnieren angebrachten Gasdruckdämpfer öffnen die Klappe, sobald diese elektronisch entriegelt wird. Das Gehäuse des elektronischen Verschlusses

ist am unteren Rand des Staukastens angebracht, der dazugehörige Verschlusshalter aus Edelstahl unten an der Klappe.

DAS ERGEBNIS

Die vollständig innenliegende Verschlusslösung benötigt an den Außenklappen weder einen Handgriff noch eine Mulde. EMKA schuf somit eine unsichtbare Verschlusslösung, die MORELO eine glatte Oberfläche an der Außenwand der Stauklappen liefert. Zudem konzipierte EMKA ebenfalls Dichtungsprofile für die Innenseite der Klappe sowie für den Außenbereich des Staukastens. Um den schweren Lasten der massiven Klappen gerecht zu werden, wurde das Scharnier so ausgelegt, dass es hohen Kräften standhält und somit dauerhaft funktioniert. Aus der Kombination von (1) elektronischer Entriegelung mit (2) verstärkten Getriebescharnieren mit Gasdruckdämpfer sowie (3) Sonderdichtungen resultiert ein sehr hoher Betätigungskomfort der Klappe beim Öffnen per Knopfdruck.

Morelo

Was im Februar 2010 mit einem ehrgeizigen Vorhaben und großen Zielen begann, hat sich inzwischen zu einer beeindruckenden Erfolgsgeschichte entwickelt. In der Manufaktur in Schlüsselfeld vereint MORELO modernste Produktionstechnik mit traditioneller Handwerkskunst zu Fahrzeugen der absoluten Spitzenklasse. So wird die MORELO Familie Jahr für Jahr ein kleines bisschen größer. 230 Mitarbeiter sorgen täglich dafür, dass Kundenträume verwirklicht werden. In nur sechs Jahren ist das Unternehmen so zu einem der erfolgreichsten Hersteller von Luxus-Reisemobilen in Europa geworden. Das familiäre Umfeld, die gelebte Individualität, Zielstrebigkeit und die langjährige Erfahrung machen die Marke stark.

Ein MORELO ist etwas ganz Besonderes – Made in Germany.

EMKA

Die EMKA GRUPPE ist Weltmarktführer für Verschlüsse, Scharniere und Dichtungen, die in Schalt- und Steuerungsschränken für Elektronik und Elektrotechnik zum Einsatz kommen. In den Branchen Klimatechnik und Transport zählt EMKA zu den führenden Herstellern von Verschlusstechnik. Das Gesamtsortiment umfasst 15.000 Artikel, die an europäischen Fertigungsstandorten in Deutschland, Frankreich, England, Spanien, Italien, Bosnien und Serbien entwickelt, gefertigt, veredelt und montiert werden. Das Unternehmen ist mit über 1.600 Mitarbeitern in 52 Ländern weltweit vertreten.

EMKA ist Experte im Gießen von Edelstahl, im Spritzen von Zink und Hochleistungs-Kunststoffen sowie im Extrudieren von Gummi- und Kunststoffprofilen. Für eine einzigartige Fertigungstiefe sorgen außerdem das eigene Stanzen, Biegen, Drehen und Fräsen, das Beschichten oder Pulvern von Oberflächen sowie die Endmontage der Produkte des modular aufgebauten Programms. Für die Realisierung individueller Kundenlösungen steht bei EMKA ein erfahrenes Team von Designern, Entwicklern und Konstrukteuren bereit. Das Unternehmen setzt Maßstäbe bei Qualität, Fertigungstiefe und Lieferperformance.

Unternehmenskontakt
Dr. Ralph Kloth | EMKA Beschlagteile GmbH & Co. KG | Langenberger Straße 32 | 42551 Velbert
Tel.: +49 (0) 20 51-273 337 | Fax: +49 (0) 20 51-273 112 | E-Mail: PRESSE@EMKA.de | Internet: www.EMKA.com