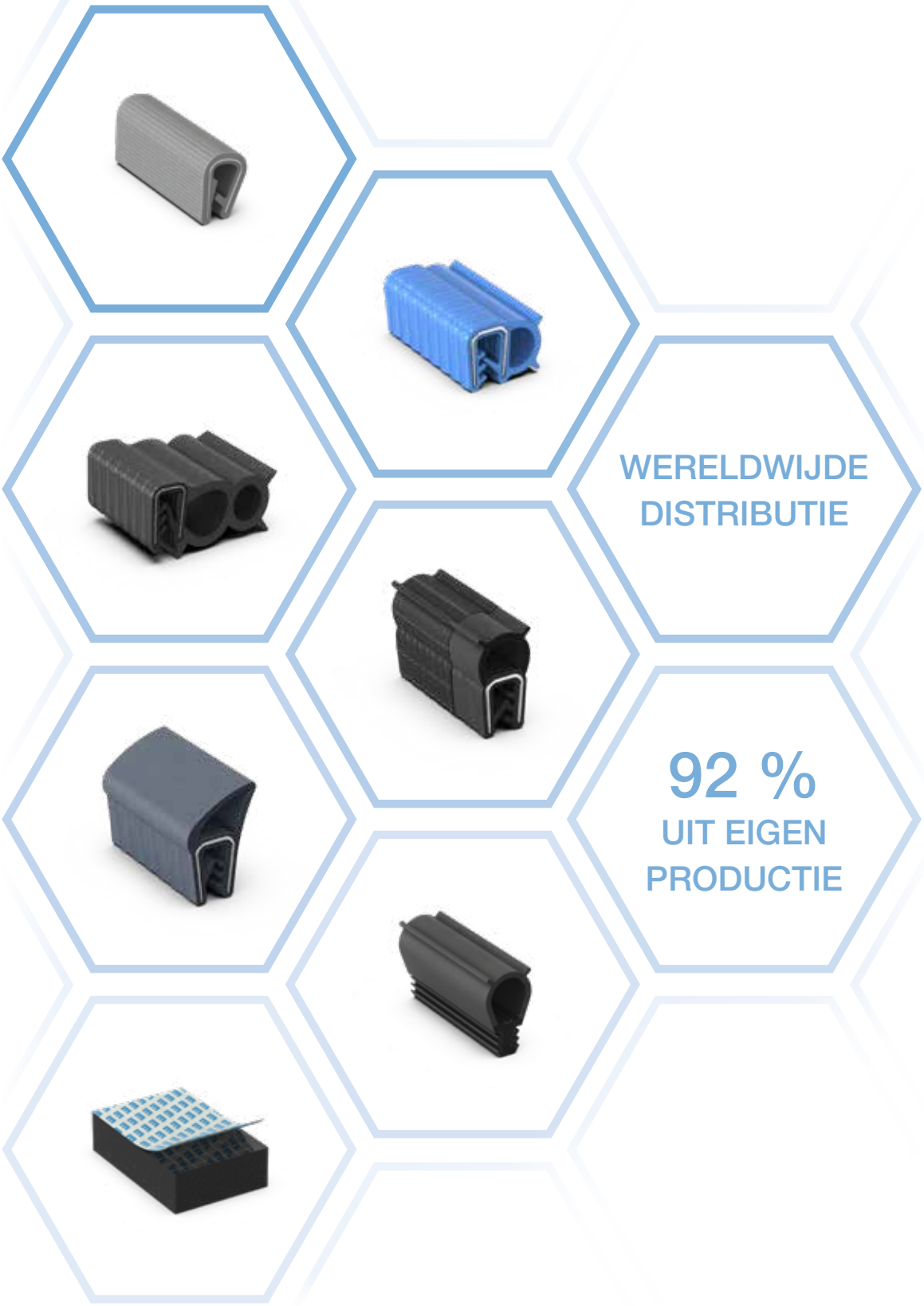
EMKA Beschlagteile

SPECIALE CATALOGUS

UITTREKSEL



WERELDWIJDE DISTRIBUTIE

92 % UIT EIGEN PRODUCTIE

Afdichttechniek op maat

Profielen en kaders uit eigen productie

Over EMKA

De EMKA Groep is wereldwijd marktleider voor sloten, scharnieren en afdichtingen die gebruikt worden in schakel- en besturingskasten.

Wij zijn al ruim 40 jaar actief op het gebied van industrie (schakelkastbouw, koel- en klimaattechniek, machinebouw) en transport (spoor- en bedrijfsvoertuigen, campers, enz.) met klassieke en elektronische afsluitsystemen.

Het totale assortiment omvat 30.000 catalogus- en speciale artikelen, die bij elf productiefaciliteiten in Duitsland, Frankrijk, Engeland, Spanje, Bosnië-Herzegovina, Servië, China, India en Indonesië ontwikkeld, geproduceerd, verder afgewerkt en geassembleerd worden.

In een van de twee nieuwe fabrieken in Bosnië maken wij ongeveer 900 spuitgietmatrijzen per jaar - zowel voor de eigen productie als voor externe klanten.

Met 2.100 werknemers bedient EMKA meer dan 36.000 klanten in 55 landen wereldwijd.
In 2020 bedroeg onze een omzet meer dan 295 miljoen euro.

EMKA - Totaaloplossingen in industriële afsluit- en afdichtingstechniek

EMKA®
Beschlagteile

WirtschaftsWoche
WELT MARKT FÜHRER
Champion
2022
EMKA Beschlagteile
Verschlüsse, Scharniere und Dichtungen
ADWI Akademie Deutscher Weltmarktführer
Henri B. Meier Unternehmerschule Universität St.Gallen

Wereldwijd de eerste keuze

Henriville, Frankrijk

2.100 Medewerkers

Eigen productie op 11 internationale locaties

Wereldwijd in 55 landen vertegenwoordigd

Meer dan 30.000 catalogus- en speciale producten

Wereldwijd meer dan 36.000 klanten

Birmingham, UK

Arnedo, Spanje

Goražde (productielocatie 1), Bosnië-Herzegovina

Goražde (productielocatie 2), Bosnië-Herzegovina

Hoofdvestiging Velbert, Duitsland

Wuppertal, Duitsland

Tianjin, China

Bhilai, India

Mionica, Servië

Bandung, Indonesië

- Hoofdvestiging
- Productielocatie
- Vestiging
- Agentschap

Afdichtprofielen van EMKA

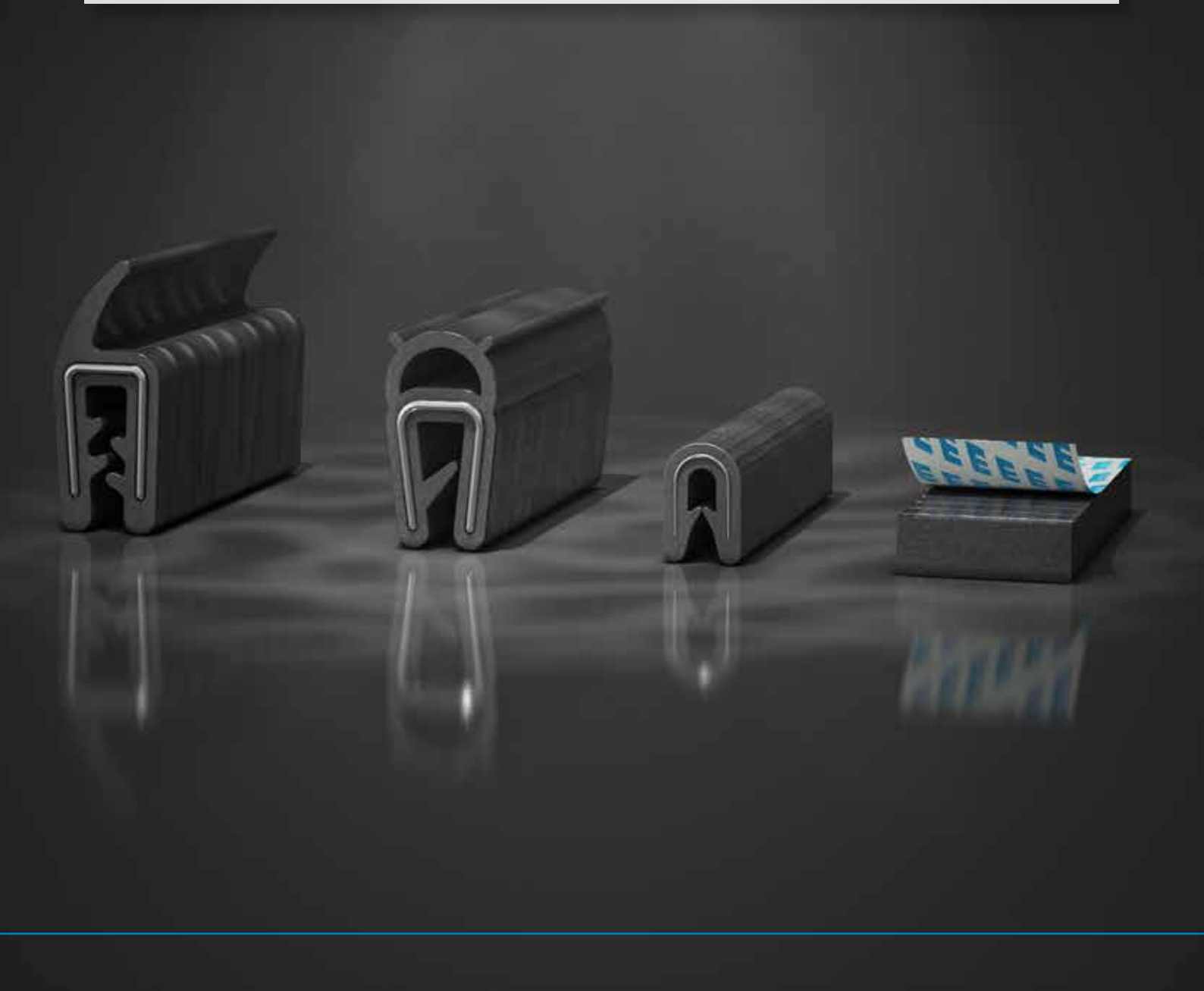
Afdichttechniek is een van de kernactiviteiten van EMKA.

Wij zijn deskundig in het extruderen van rubber- en kunststofprofielen en hebben hiervoor eigen fabrieken in Spanje en Engeland.

EMKA produceert meer dan 1.500 afdichtingen en rubberprofielen van verschillende materialen zowel als catalogusstandaard en als klantspecifieke maatwerkoplossingen na grondig overleg met onze afdichtingsexperts.

Tevens kunnen lussen en rolbevestigingsband, gestanst staal en versterkingen van textielvezels geïntegreerd worden Verder is het mogelijk om vaste lengtes, ringen en frames te produceren. Het aanbrengen van kleefband, glijdende coating of flocking, alsmede speciale coatings voor elektromagnetische compatibiliteit (EMC-afdichtingen) maken het aanbod compleet.

De knowhow van EMKA staat garant voor topkwaliteit.



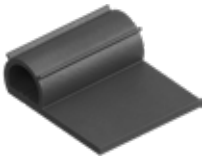
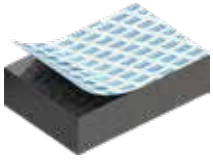
Assortiment

Randafwerking

Zelfklemmende afdichtprofielen

Insteek afdichtprofielen

Zelfklevende afdichtprofielen

Klem- en raamrubbers

Afdichtprofielen volgens industrie-specifieke vereisten

EMKA Sealing Systems

Arnedo (La Rioja), Spanje

- ISO 9001, ISO 14001, IATF 16949 gecertificeerd
- Productieoppervlakte 12.000 m²
- Verwerking van: EPDM, CR, NBR, thermoplastische kunststoffen
- 1 Zoutbad extrusielijn
- 3 UHF extrusielijnen, 2 PVC, 1 TPE
- 5 componenten extrudeerbaar
- Snij- en ponsmachines voor lengtes op maat
- Injectiepersen voor gegoten hoeken
- Filmvulkanisatie voor hoeken en ringen
- SK film lamineermachine

EMKA Profiles

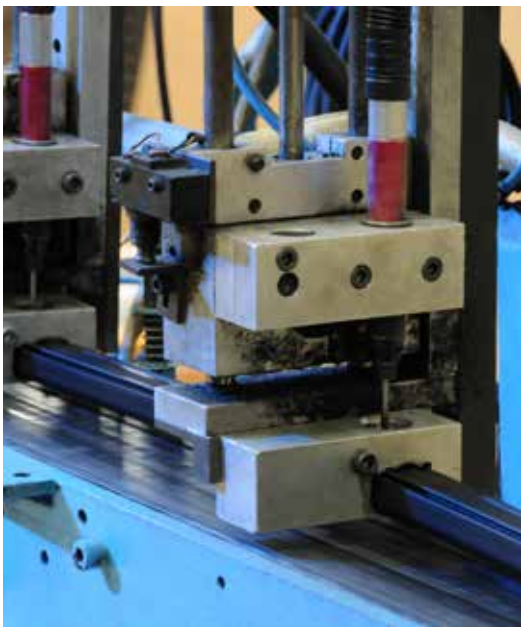
Birmingham, Engeland

- ISO 9001 gecertificeerd
- Productieoppervlakte 4.500 m²
- Verwerking van: EPDM, CR, NBR
- 3 Zoutbad extrusielijnen
- 2 Componenten extrudeerbaar
- Snij- en ponsmachines voor lengtes op maat
- Injectiepersen voor gegoten hoeken
- Filmvulkanisatie voor hoeken en ringen
- SK film lamineermachine

Rubberextrusielijnen met zoutbad- en UHF-vulkanisatie

Extruder

Continue met camera profielgeometrie controle (PIX-Argus)



Boormal voor ontluchtingsgaten

Lijneinde met automatische oprolspoel

Verstek gezaagd

Lasergraveren van het rubberprofiel volgens klantspecificatie

Productie van ringen en frames

Soorten montage

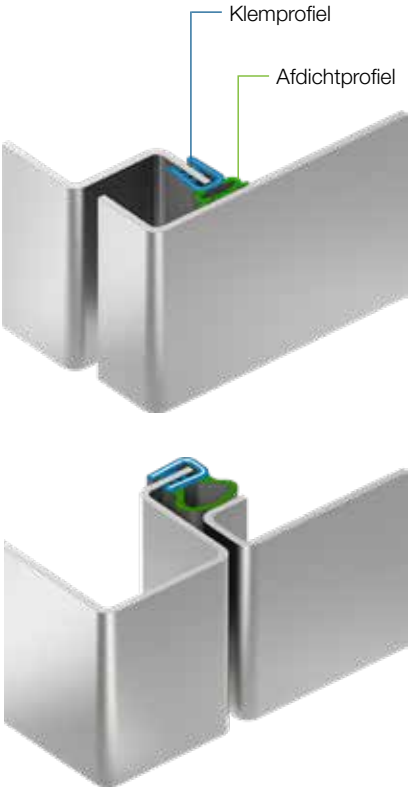
De manier van bevestigen is een doorslaggevende factor bij de keuze van het juiste profiel. De door EMKA geproduceerde profielen bieden voor iedere situatie de passende bevestigingsmogelijkheid. De vier standaard mogelijkheden worden hieronder uitgelegd en afgebeeld.

Zelfklemmend

Zelfklemmende profielen hebben in het klemgedeelte een inwendige klemstrip van staal of draad , die ervoor zorgt dat de afdichting goed op de plaatrand wordt vastgeklemd.

Het klemdeel en het afdichtdeel zijn gewoonlijk gemaakt van zacht rubber van uiteenlopende Shore-hardheden, en van sponsrubber met diverse dichtheden.
Afhankelijk van de inbouwsituatie en de eisen kan een eenvoudige randbescherming of een opsteekprofiel met afdichtingsballon of afdichtingslip aan de rand worden bevestigd.

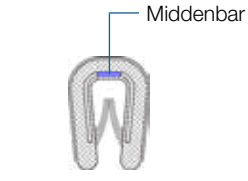
Om een perfect afdichtingsresultaat te bereiken, is het noodzakelijk de in de catalogus aangegeven buigradiussen aan te houden. Er kan lekkage optreden door materiaal samendrukking of uitzetting.

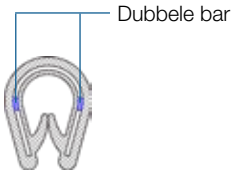


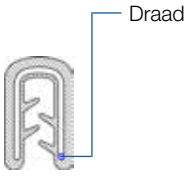
Gestanst metaal of metalen draad?

Door klemstrips van staal of draad te gebruiken, kunnen profielen ook zonder lijmverbinding goed worden bevestigd. Stalen bar klemstrips hebben over het algemeen een krachtigere spankracht dan staaldraad klemstrips. Bij "ongebroken" profielen kunnen de beperkte buigradii echter nadelig zijn.
Dit kan worden verholpen door de verbindingsbanen te breken; dit kan echter resulteren in een " grillige " aanblik van de profielstreng. Voor de meeste technische toepassingen is het uiterlijk echter minder relevant.

De keuze van staaldraad- of stalen bar klemstrip hangt af van de betreffende inbouwsituatie en het gewenste uiterlijk.







Insteek

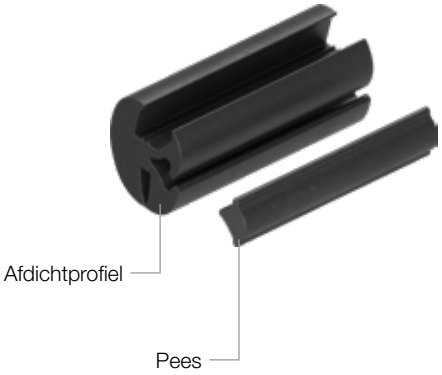
Het ingestoken profiel heeft geen metalen kern en wordt niet gelijmd.

Het wordt in een spleet of kanaal tussen twee randen gestoken en dicht de holte op die manier goed af.

Geklemd

Klemprofielen zijn ideaal voor het schroefloos plaatsen van ruiten in metalen of houten uitsparingen. Het gebruik van een rubberen klemprofiel garandeert een stevige, duurzame en rammelvrije verbinding in vele verschillende soorten speciale voertuigen, verplaatsbare bouwketen en grote machines.

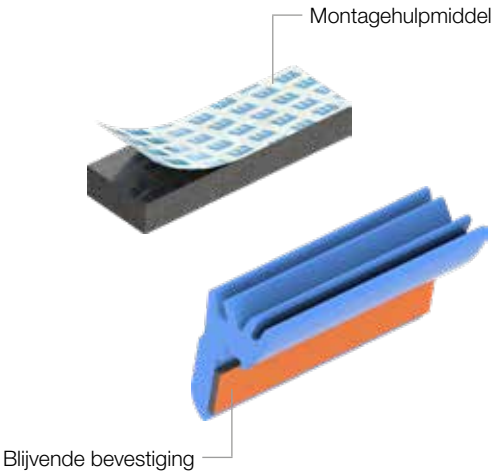
Naast de pees kunt u bij EMKA ook de montagehulpmiddelen bestellen.



Gelijmd

Lijmen is een bijzonder geschikte en betaalbare snelle wijze van bevestigen. Het profiel wordt op een vlakke ondergrond gelijmd.

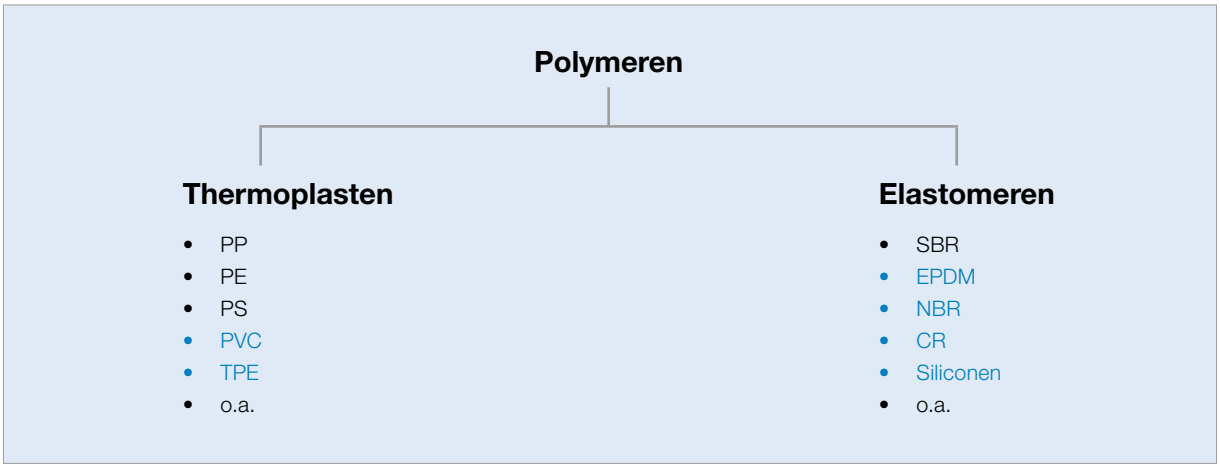
Een aan het profiel bevestigde kleefstrip maakt de verwerking zeer montagevriendelijk.
Bij de zelfklevende celrubberprofielen garanderen de ingewerkte katoendraden een rekvrije montage en voorkomen zo uitrekking en daaropvolgend krimpen van de afdichting.



Materiaal

Naast de gebruikte grondstof zijn vele eigenschappen van invloed op de functie en de kwaliteit van de afdichting. Daartoe behoren elasticiteit, resterende compressie en bestendigheid tegen chemicaliën, hitte en weersinvloeden.

EMKA verwerkt overwegend de materiaalsoorten EPDM, NBR en siliconen.
Ook worden de materialen PVC, TPE en CR verwerkt.



EPDM (Ethyleen-Propyleen-Dieen-Monomeer)

- Zeer goed bestand tegen veroudering
- Bestand tegen UV
- Zeer goed bestand tegen weersinvloeden
- Zeer goed bestand tegen ozon
- Zeer goede elektrisch isolerende eigenschappen
- Zeer goed bestand tegen alcohol en verdunde zuren (bijv. remvloeistoffen)
- Bedrijfstemperatuur -40 C tot +100 C
- Speciale EPDM-compounds ook -50 C tot +150 C bij heet water en lucht

NBR (Nitrilbutadieenrubber/nitrilrubber)

- Zeer goed bestand tegen olie
- Geringe materiaalvervorming door druk
- Goed bestand tegen tegen lage temperatuur
- Gangbaar toepassingsgebied -30 C en +100 C (met speciale compounds)
- Geschikt voor gebruik met levensmiddelen

Siliconen

- Goede elasticiteit, zelfs bij zeer lage en hoge temperaturen
- Toepassingsgebied tussen -60 C en +200 C
- Beperkt bestand tegen olie
- Bestand tegen weersinvloeden
- Bestand tegen veroudering
- Bestand tegen ozon
- Bestand tegen UV
- Zeer geschikt voor gebruik in medische toepassingen
- Kleurecht

Materiaaloverzicht thermoplasten

Korte omschrijving	Typische Bedrijfstemperaturen	Geschiktheid (uittreksel)					Eigenschappen
		Minerale olie	Benzine	Zwavelzuur (geconcentreerd)	Water	Ozon	
PVC	ca. -10°C tot +70°C kortstondig ca. -40 C tot +90 C	2	3	3	1	1	Goede chemische weerstand en mechanische waarden, zacht PVC hardt uit in benzine en olie, goed las- en verlijmbaar.
TPE	ca. -30°C tot +80°C	3	3	2	1	1	Goede mechanische eigenschappen. TPE's zijn gemakkelijk te verwerken, zijn milieuvriendelijk zijn recycleerbaar. Sterke plastische eigenschappen bij hoge temperaturen.

Materiaaloverzicht elastomeren

Korte omschrijving	Typische Bedrijfstemperaturen	Geschiktheid (uittreksel)					Eigenschappen
		Minerale olie	Benzine	Zwavelzuur (geconcentreerd)	Water	Ozon	
EPDM	ca. -40°C tot +100°C kortstondig tot +130 C	3	3	1	1	1	Veelzijdig te gebruiken materiaal (afdichtingen). Goed bestand tegen heet water, zeer goed bestand tegen veroudering-, verwering en ozon.
NBR	ca. -30°C tot +100°C kortstondig tot +120 C	1	2	3	1	3	Veelzijdig te gebruiken materiaal Afdichtingen en gespoten delen die in contact komen met minerale olie of brandstof. Slechte ozon- en weersbestendigheid.
CR	ca. -25°C tot +100°C	3	2	3	2	3	Goede mechanische eigenschappen, bestand tegen weer en ozon. Brandt niet in zijn eigen vlam.
Siliconen	ca. -60°C tot +200°C	2	3	3	1	1	Hoge thermische weerstand,. Bestand tegen veroudering, ozon en verwering. Goed elektrisch isolatievermogen.

1 = zeer goede weerstand, weinig of geen aantasting (voor thermoplasten: zwelling < 3 % of gewichtsverlies < 0,5 %)
2 = goede weerstand, zwakke tot matige aantasting (voor thermoplasten: zwelling 3-8 % of gewichtsverlies 0,5-5 %)
3 = niet bestand, sterke aantasting tot volledige vernietiging (voor thermoplasten: zwelling 3-8 % of gewichtsverlies > 5 %)

Normen en certificeringen

EMKA afdichtprofielen zijn van bijzonder hoge kwaliteit en veilig, zoals blijkt uit talrijke certificaten volgens DIN, VDI, UL of normen voor brandveiligheid. Deze spelen een belangrijke rol bij het gebruik van de afdichtingen om hun kwaliteit of geschiktheid voor verschillende - ook landelijke - doeleinden te bepalen.

De hoge kwaliteits- en productiestandaarden worden gegarandeerd door adequate productiemogelijkheden en ISO 9001:2008 gecertificeerde processturing. In principe zijn de productievestigingen ook gecertificeerd volgens de normen
ISO 14001:2009 en IATF 16949:2016

EMKA profielen voldoen o.a. aan de volgende normen:

Norm	**Verklaring**
VDI 6022	Hygiënevoorschriften voor ventilatie- en airconditioningsystemen
PMMA compatibel volgens Röhm	Weerstand tegen scheurvorming door spanning ("Röhm-testmethode" door buigproef)
DIN 7863	Technische leveringsvoorwaarden van de zichtbare profielen voor venster- en gevelbouw
UL 50 en UL 50E	Regelgeving in de VS en Canada voor componenten en de bouw van gecertificeerde schakel- en besturingskasten.
UL 94-HB	Regelgeving in de VS en Canada: standaardtest voor het onderzoek van de verbrandingseigenschappen en de brandveiligheid van kunststoffen.
EN 45545-2	Norm voor brandbeveiliging in spoorwegvoertuigen - Deel 2: Eisen aan het brandgedrag van materialen en onderdelen
ASTM C 1166-06 (2011)	Vlamverspreidingstests voor compacte en poreuze elastomeerafdichtingen en afdichtingsaccessoires.
Bombardier SMP 800-C Rev. 6:2009.08.31	Ontstaan van giftige gassen door verbranding van het materiaal.
ASTM E 1354:2016a	Standaard testmethode voor de warmte- en zichtbare rookemissie van materialen en producten met behulp van een zuurstofverbruik calorimeter
ASTM E 662:2015	Standaard testmethode voor de bepaling van de specifieke optische dichtheid van rook geproduceerd door vaste materialen
BSS 7239:1988	Testmethode voor de bepaling van giftige gassen bij de verbranding van materialen
BSS 7242:1989	Bepaling van de concentratie van cyanide-, chloride- en fluoride-ionen in oplossingen van verbrandingsprocessen
FDA CFR 21 177.2600 (FDA = Food and Drug Administration)	Code of Federal Regulations CFR 21 Mengsels die voldoen aan FDA CFR 21 177.2600

Verwerking / Afwerking

Op lengte zagen / snijden

Op verzoek van de klant kunnen profielen online - d.w.z. in de lopende productielijn - of achteraf op lengtes tussen 5 - 500 cm worden gezaagd en verpakt. Schuine sneden, versteksnedes en inkepingen zijn ook mogelijk.

Aanbrengen van plakband

Tool-free montage door het verlijmen van afdichtingsprofielen wordt op steeds meer gebieden toegepast. De hechting van zeer verschillende materialen en de spanningsarme hechting door lijmverbindingen met een groot oppervlak zijn hier belangrijke voordelen.
Vervolgens kunnen dubbelzijdig klevende tapes worden aangebracht die geschikt zijn voor de desbetreffende toepassing.

Coating

De natuurlijke, hoge wrijvingswaarden van een elastomeer kunnen aanzienlijk worden verminderd met een glijdende coating.
Deze bewerking kan online worden uitgevoerd - in de lopende productielijn - of achteraf, bv. na hoekvulkanisatie.
De coating is transparant en dus nauwelijks zichtbaar.
De coating is transparant en daardoor nauwelijks zichtbaar.

Flocking

De flockvezels verminderen de wrijvingswaarden, die bij rubber zeer hoog zijn. Bovendien kunnen kleine oneffenheden en toleranties worden opgevangen. Typische toepassingen zijn bijvoorbeeld raamrubbers in de autobranche. Afhankelijk van de toepassing kan de flocking verslijten. Profiel flocking verandert de optische en voelbare eigenschappen.

Ommanteling / EMC-afdichting

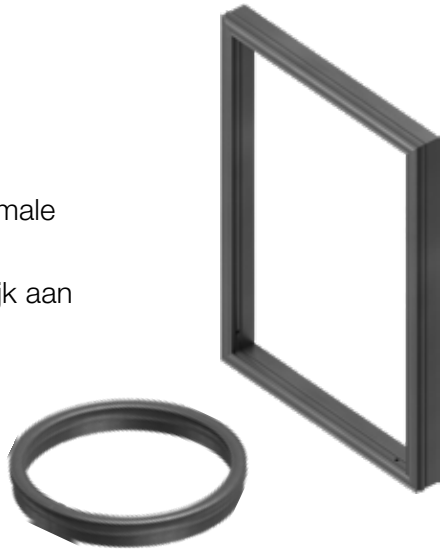
Een geleidende laag wordt rond het rubberprofiel gewikkeld en stevig aan het oppervlak bevestigd. De geleidende verbinding tussen het frame en de deur vermindert de elektromagnetische beïnvloeding die zich anders zou kunnen voordoen.
De bereikbare afschermingsefficiëntie hangt af van talrijke beïnvloedende factoren.

Bevestiging

Informatie over kaders en ringen

Easy-fix kaders en ringen volgens klantenspecificatie.

Naast de bekende profielen in vaste lengtes, bieden wij ook vele confectiemogelijkheden. Voor kaders en ringen kunnen de stoot- en hoekverbindingen worden gelijmd, met film gevulkaniseerd of door spuitgieten gerealiseerd worden (aangespoten hoeken / eindafsluitingen).
Eventuele gereedschapskosten worden vooraf besproken in verband met de vereiste samenstelling.



Productvoordelen

- Het precieze en tijdrovende op verstek zagen van het afdichtingsprofiel of naleving van de gespecificeerde minimale buigradii van de afdichtingsprofielen is niet langer nodig.
- De kant-en-klare easy-fix kaders en ringen zijn gemakkelijk aan deuren en kastframes te bevestigen.
- Geen lekken bij stootranden en verstekken

Verlijmen

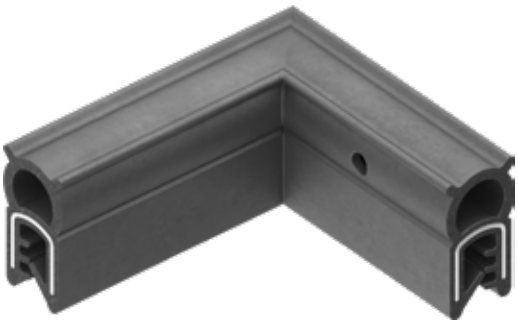
Twee profieluiteinden aan elkaar lijmen is de simpelste manier.

In ringen moeten ontluchtingsgaten worden gemaakt, anders neemt de compressiekracht toe bij een gesloten slang.

Een betere en duurzamere techniek is filmvulkanisatie.

Filmvulkanisatie

Filmvulkanisatie is een duurzaam proces met een lange levensduur.
Een smeltlaag (film) van hetzelfde materiaal wordt tussen de te vulkaniseren profieluiteinden geplaatst.
Filmvulkanisatie kost meer tijd dan verlijming.

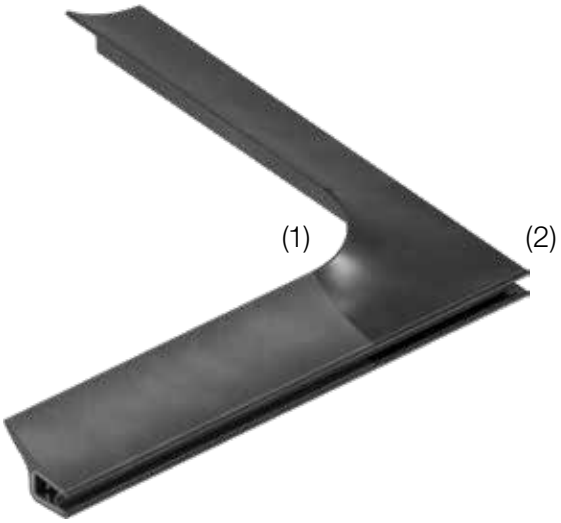


Spuitgieten

Spuitgieten van aangespoten hoeken en eindstukken.

Spuitgieten is een proces voor het maken van speciale hoeken voor bijvoorbeeld een kader.

In het getoonde voorbeeld is een lipvormig profiel rond gevormd in de hoeken (1), terwijl het klemgedeelte (2) van het profiel in een rechte hoek is gevormd.
Dit is niet mogelijk bij het vulkaniseren van verstek gezaagde profieleinden.



Success Story

Mountain Top Industries:

Dekselsysteem voor laadruimte van pick-up trucks

Mountain Top Industries is een van 's werelds toonaangevende fabrikanten van pick-up-accessoires en ontwikkelt afdekkingen, binnenbekledingen en scheidingswanden voor laadruimten van off-road voertuigen, evenals stijlvolle rolbeugels. Gerenommeerde voertuigfabrikanten zoals VW, Ford, Nissan, Isuzu, Mercedes, Mitsubishi en Toyota vertrouwen reeds op Mountain Top. Afdeksystemen zoals de Mountain Top Roll worden gemaakt van vele complex geassembleerde afzonderlijke onderdelen.

Een fundamenteel probleem met de sluitlamellen is de samenstelling van het rubbermateriaal. Het zachte materiaal is in combinatie met dit harde onderdeel moeilijker te verwerken.

Voor deze uitdaging heeft Mountain Top met EMKA een betrouwbare partner gevonden. In slechts 3 maanden is het gezamenlijke team erin geslaagd een product te ontwikkelen dat klaar is voor serieproductie en waarin ontwerp, geometrie, materiaalmix en oprol-functionaliteit zijn verenigd.

Success Story

ALSTOM Valenciennes Petite Forêt:

Een nieuwe oplossing voor de passagiersstoelen

De vestiging Valenciennes Petite Forêt is het kenniscentrum van Alstom voor het ontwerpen, fabriceren en testen van metro's, trams, lighttrains en regionale dubbeldekstreinen. Al het materieel van ALSTOM wordt ontwikkeld in Valenciennes.
Op de locatie is ook het Interior Design Development Centre gevestigd, dat onderdelen ontwerpt voor de interieurs van alle Alstom-treinen wereldwijd. De vestiging, een historische onderneming in de regio Hauts-de-France (Noord-Frankrijk), telt meer dan 1.400 werknemers.

Voor de Citadis Dualis, een tramlijn voor de Parijse buitenwijken en de lijn "T12 Express", zocht Alstom Valenciennes een betere oplossing voor het schoonmaken. Voorwerpen en afval die achter de rugleuning van de stoel vallen, kunnen alleen met veel moeite worden verwijderd.

In samenwerking met EMKA werd in 5 maanden een eenvoudige maar doeltreffende oplossing ontwikkeld: Een grote U-vormige afdichting van zacht, flexibel schuimrubber, dat met plakband word bevestigd, zorgt voor een perfecte afdichting van de ruimte achter de rugleuning.
Het nieuwe U-frame wordt niet alleen op nieuwe voertuigen bevestigd, maar ook tijdens onderhoudswerkzaamheden in bestaande treinen ingebouwd.

Profielen voor industriële toepassingen

Als systeemleverancier voor industriële kastenbouw ziet EMKA zichzelf als een probleemoplosser, die samen met klanten een economisch haalbare aanpak ontwikkelt voor het openen, sluiten en afdichten van de kast.

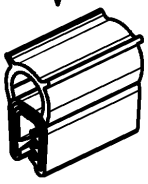
Door het ontwikkelen van individuele concepten biedt EMKA de juiste afdichtingstechniek voor diverse industriële sectoren. Naast de afdichting houdt EMKA ook rekening met de afsluittechnologie, de scharniertechnologie en het materiaal en ontwerp van de betreffende industriële toepassing. Daarbij put EMKA uit een brede portefeuille van bestaande afdichtingsmaterialen.

Neem contact op met onze medewerkers en profiteer van onze kennis!
Wij hebben de juiste oplossing voor iedere toepassing.

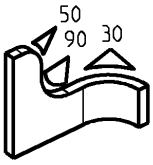
Afdichtingen, zelfklemmend

* c UL us
UL 50
UL 94-HB

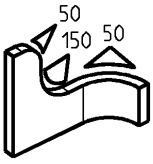
<6



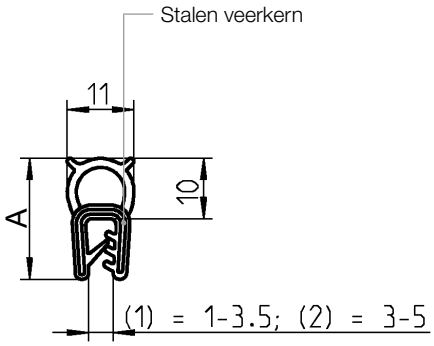
indrukbaar



1011-05, -15

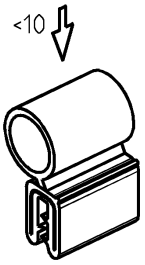


1011-47, -49

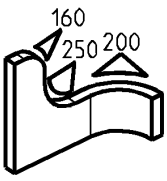


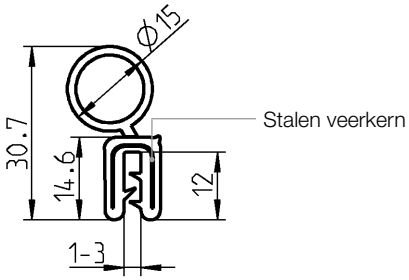
Afdichtprofiel celrubber en klemprofiel materiaal naar keuze	A	
Celrubber EPDM, klemprofiel EPDM 65 ± 5 Shore A, zwart	20	1011-05* (1)
Celrubber NBR, klemprofiel NBR 60 ± 5 Shore A, zwart	21	1011-15 (1)
Celrubber EPDM, klemprofiel EPDM 65 ± 5 Shore A, zwart	21	1011-49 (2)
Celrubber NBR, klemprofiel NBR 60 ± 5 Shore A, zwart	21	1011-47 (2)

<10



indrukbaar

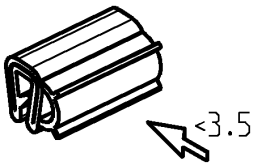




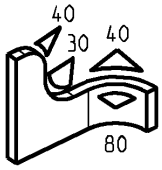
Afdichtprofiel celrubber EPDM, klemprofiel EPDM 60 ± 5 Shore A, zwart	
	1011-34

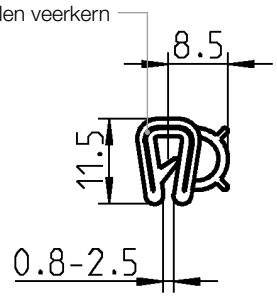
Afdichtingen, zelfklemmend

*
UL 50
UL 94-HB



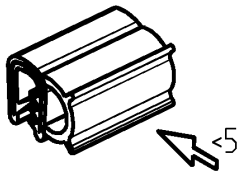
indrukbaar



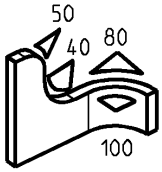


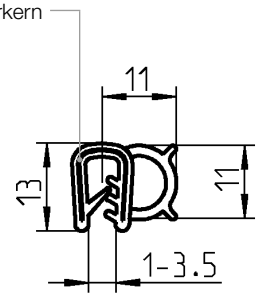
Afdichtprofiel celrubber EPDM, klemprofiel EPDM 65 ± 5 Shore A, zwart	
	1011-09*

*
UL 50
UL 94-HB

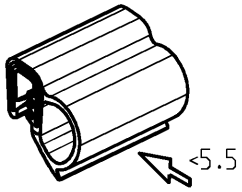


indrukbaar

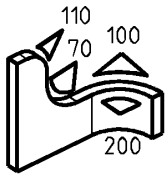


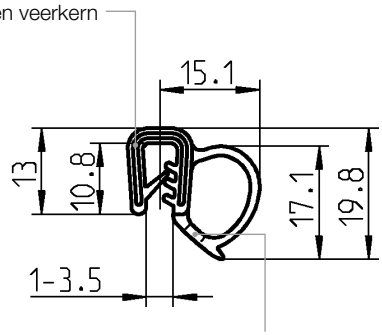


Afdichtprofiel celrubber en klemprofiel materiaal naar keuze	
Celrubber EPDM, klemprofiel EPDM 65 ± 5 Shore A, zwart	1011-06*
Celrubber NBR, klemprofiel NBR 60 ± 5 Shore A, zwart	1011-16



indrukbaar



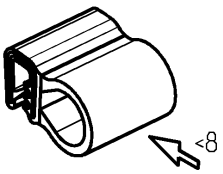


Gat ca. iedere 1.500 mm

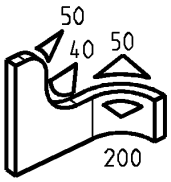
Afdichtprofiel celrubber EPDM, klemprofiel EPDM 65 ± 5 Shore A, zwart	
	1011-23-01

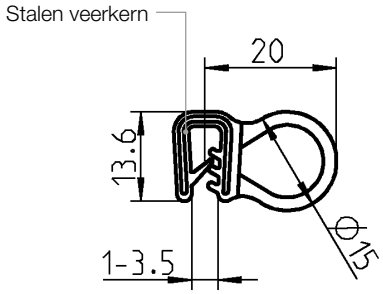
Afdichtingen, zelfklemmend

*
UL 50
UL 94-HB



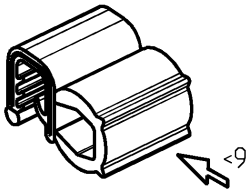
indrukbaar



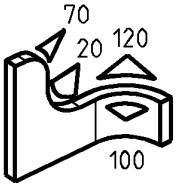


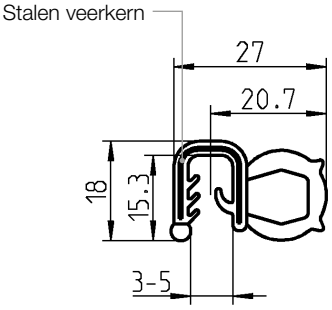
Afdichtprofiel celrubber EPDM, klemprofiel EPDM 65 ± 5 Shore A, zwart	
	1011-12*

*
UL 50
UL 94-HB

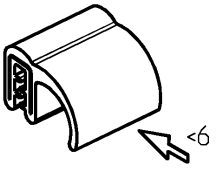


indrukbaar

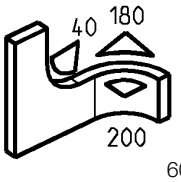


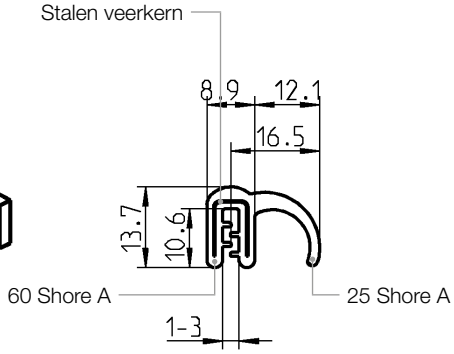


Afdichtprofiel celrubber EPDM, klemprofiel EPDM 65 ± 5 Shore A, zwart	
Gat ca. iedere 300 mm	1011-45

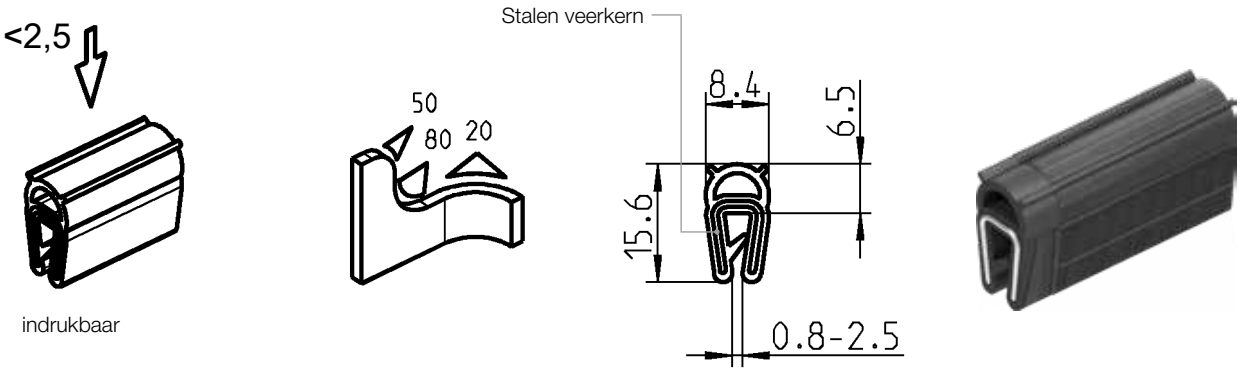


indrukbaar

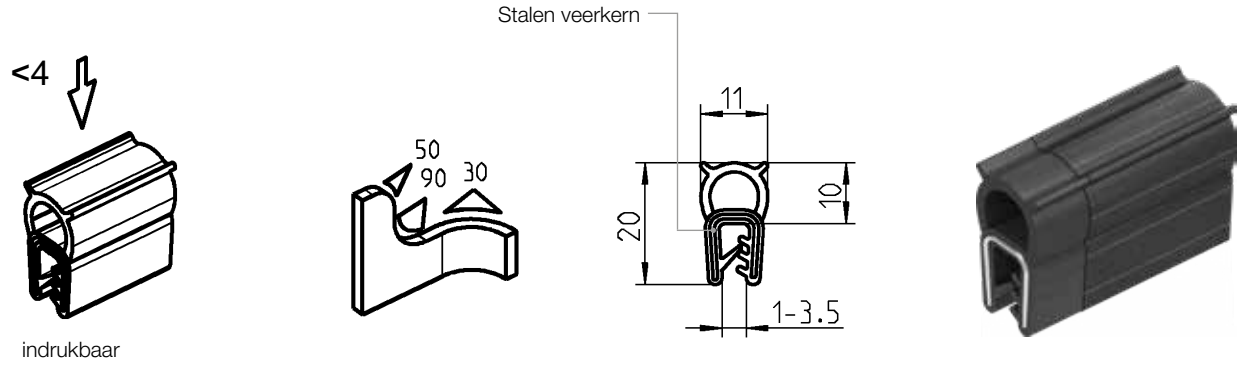




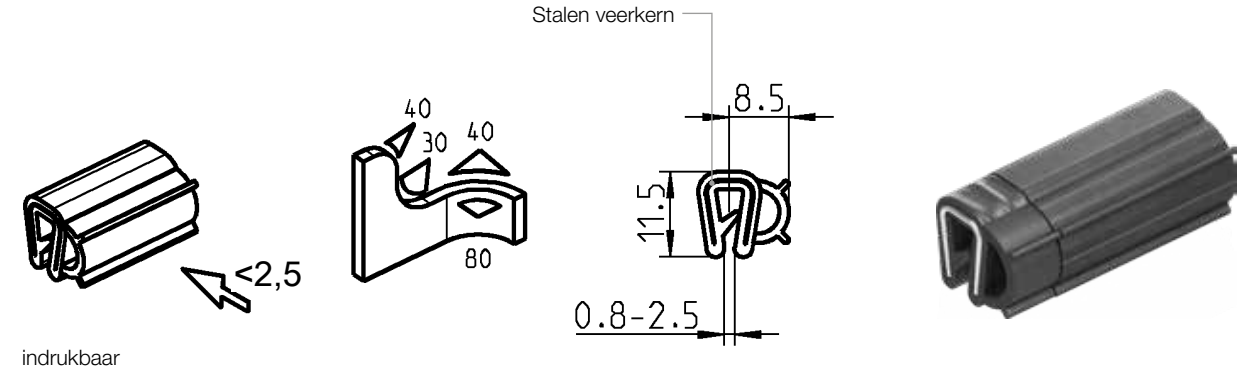
Afdichtprofiel celrubber EPDM 25 Shore A, klemprofiel EPDM 60 ± 5 Shore A, zwart	
	1011-41



Afdichtprofiel celrubber EPDM, klemprofiel EPDM 65 ± 5 Shore A, zwart	
	1011-10-E



Afdichtprofiel celrubber EPDM, klemprofiel EPDM 65 ± 5 Shore A, zwart	
Gat ca. iedere 300 mm	1011-05-E



Afdichtprofiel celrubber EPDM, klemprofiel EPDM 65 ± 5 Shore A, zwart	
	1011-09-E

Afdichtprofiel gemaakt van brandwerend materiaal

Wij gebruiken materialen die gecertificeerd zijn volgens de huidige brandveiligheidsnormen voor spoorvoertuigen.

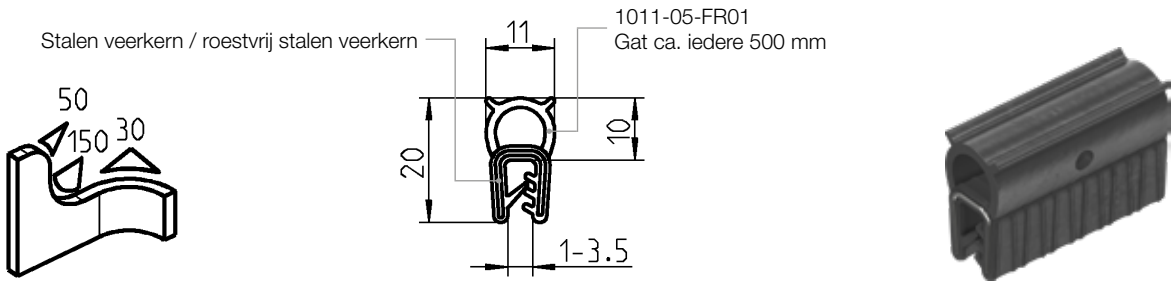
bijvoorbeeld volgens (1) DIN EN 45545-2, (2) ASTM C1166, (3) ASTM E662, (4) SMP 800-C, (5) BSS 7239, (6) ASTM E1354.

Of de behaalde normeringen overeenkomen met de respectieve eisen of voertuigklassen, moet per geval worden gecontroleerd.

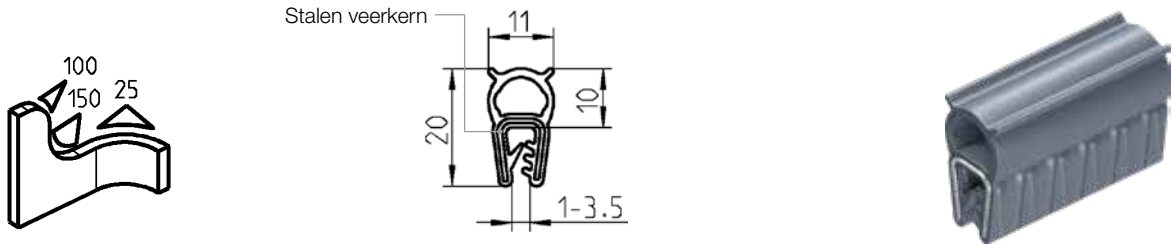
Productvoordelen van profielen gemaakt van EPDM brandwerend materiaal

- Moeilijk ontvlambaar voor meer zekerheid
- Behoorlijke kostenbesparing ten opzichte van siliconen afdichtingen
- Mogelijkheid tot compleet naar klantwens op maat gemaakte kaders en ringen
- Profiel-geometrie ook individueel naar klantwens
- Betrouwbare Top-kwaliteit uit eigen Europese productie

Afdichtprofiel gemaakt van brandwerend materiaal, zelfklemmend

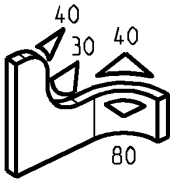


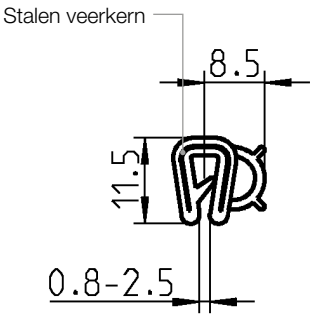
Afdichtingprofiel sponsrubber EPDM, klemprofiel EPDM 60 ± 5 Shore A, gemaakt van brandwerend materiaal, zwart		
(1)	Stalen veerkern	1011-05-FR01
(1)	Roestvrij stalen veerkern	1011-S140-FR01



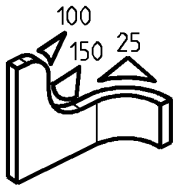
Afdichtingsprofiel siliconen massief materiaal, gemaakt van brandwerend materiaal		
(1) (2) (3) (5) (6)	70 ± 5 Shore A, blauwzwart	1011-S47-BF
(1)	75 ± 5 Shore A wit	1011-S47-HA
(1)	60 ± 5 Shore A zwart	1011-S80

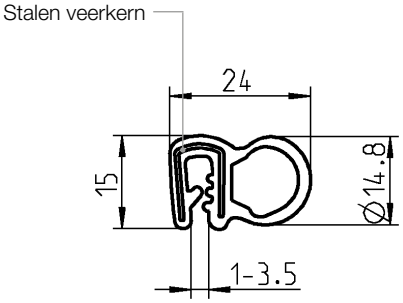
Afdichtprofiel gemaakt van brandwerend materiaal, zelfklemmend



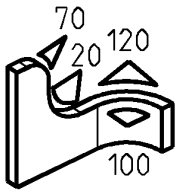


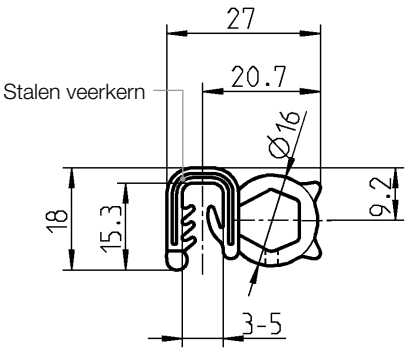
Afdichtprofiel sponsrubber EPDM, klemprofiel EPDM 60 ± 5 Shore A, gemaakt van brandwerend materiaal, zwart		
(1)		1011-09-FR01





Afdichtprofiel van brandwerend materiaal		
(1) (2) (3) (5) (6)	70 ± 5 Shore A, blauwzwart	1011-S42-BF
(1)	75 ± 5 Shore A, wit	1011-S42-HA





Afdichtprofiel sponsrubber EPDM, klemprofiel EPDM 60 ± 5 Shore A, gemaakt van brandwerend materiaal, zwart	
(1)	1011-45-FR01

Profielen volgens VDI-richtlijn 6022

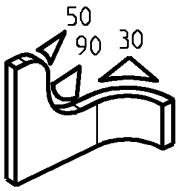
Richtlijn 6022 van de Vereniging van Duitse Ingenieurs (VDI) beschrijft een minimale hygiënische norm voor ventilatie- en airconditioningsystemen. In deze richtlijn worden eisen vermeld waaraan bij de planning, de uitvoering, de exploitatie en het onderhoud van luchtbehandelingssystemen moet worden voldaan om aan een hygiënisch toestand te voldoen van de systemen zelf en van de luchttoevoer voor de geventileerde ruimten.

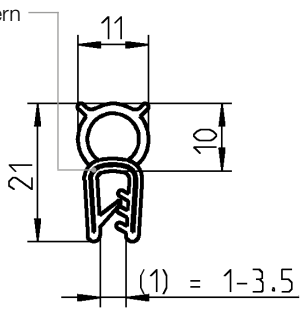
VDI 6022 heeft betrekking op de vakgebieden van gebouweigenaren, architecten, ingenieurs, ontwerpers van ventilatie-installaties, fabrikanten van installaties, fabrikanten van apparaten, keuringsinstanties, exploitanten, onderhoudspersoneel, belangenbehartigers van ruimtegebruikers zoals personeels-/bedrijfsraden en bedrijfsartsen, arbodiensten en medisch officieren.

Het doel van de richtlijn is te zorgen voor een hygiënisch onberispelijke toestand van luchtbehandelingskasten door middel van preventieve technische maatregelen, gebaseerd op de huidige stand van de techniek en de wetenschappelijke kennis.

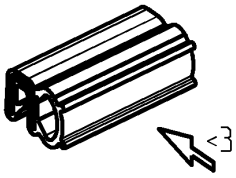
Afdichtingen volgens VDI 6022, zelfklemmend

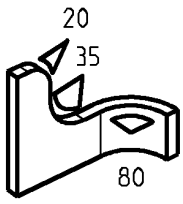
indrukbaar

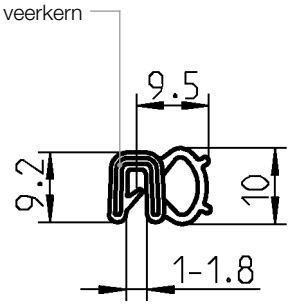




Afdichtprofiel EPDM 45 ± 5 Shore A, klemprofiel EPDM 60 ± 5 Shore A, zwart	
	1011-05-09







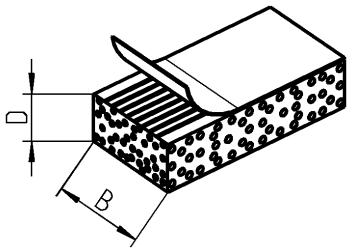
Afdichtprofiel celrubber EPDM, klemprofiel EPDM 64 ± 5 Shore A, zwart	
	1011-S102

Celrubber volgens VDI 6022

Leveringslengten:

Voor diktes	3 – 7 = rollengte	a	10 m
Voor diktes	8 – 10 = rollengte	a	5 m
Vanaf dikte	11 = in lengtes	a	1 m

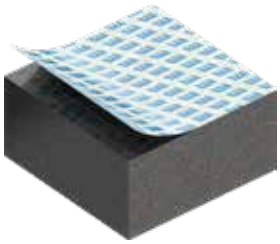
Donkergrijs gemarkeerd voorrad of max. 2 weken levertijd
Alle andere afmetingen in 2 tot 3 weken leverbaar.

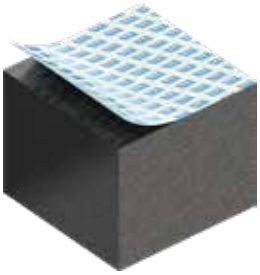


Alle andere afmetingen in 6 tot 8 weken leverbaar.
Minimale afname op aanvraag
(Artikelnr.: 1016- ...- L mm)

Celrubber materiaal naar keuze zwart niet rekbaar en zelfklevend

Afmetingen				Afmetingen			
Breedte	**Dikte**	**EPDM**	**CR**	**Breedte**	**Dikte**	**EPDM**	**CR**
10	3	1016-13-09	1016-61-09	30	10	1016-123-09	1016-159-09
	4	1016-14-09	1016-62-09		12	1016-124-09	1016-160-09
	5	1016-15-09	1016-63-09		15	1016-125-09	1016-161-09
10	6	1016-75-09	1016-99-09		20	1016-126-09	1016-162-09
	8	1016-76-09	1016-100-09		25	1016-127-09	1016-163-09
	10	1016-77-09	1016-101-09	40	5	1016-128-09	1016-164-09
15	3	1016-16-09	1016-64-09		10	1016-129-09	1016-165-09
	4	1016-17-09	1016-65-09		15	1016-130-09	1016-166-09
	5	1016-18-09	1016-66-09		20	1016-131-09	1016-167-09
15	6	1016-78-09	1016-102-09		25	1016-132-09	1016-168-09
	8	1016-79-09	1016-103-09		30	1016-133-09	1016-169-09
	10	1016-80-09	1016-104-09	50	5	1016-134-09	1016-170-09
	12	1016-81-09	1016-105-09		10	1016-135-09	1016-171-09
	15	1016-82-09	1016-106-09		15	1016-136-09	1016-172-09
20	3	1016-19-09	1016-67-09		20	1016-137-09	1016-173-09
	4	1016-20-09	1016-68-09		25	1016-138-09	1016-174-09
	5	1016-21-09	1016-69-09		30	1016-139-09	1016-175-09
20	6	1016-83-09	1016-107-09	60	5	1016-140-09	1016-176-09
	8	1016-84-09	1016-108-09		10	1016-141-09	1016-177-09
	10	1016-85-09	1016-109-09		15	1016-142-09	1016-178-09
	12	1016-86-09	1016-110-09		20	1016-143-09	1016-179-09
	15	1016-87-09	1016-111-09		25	1016-144-09	1016-180-09
	20	1016-88-09	1016-112-09		30	1016-145-09	1016-181-09
25	3	1016-89-09	1016-113-09	70	5	1016-146-09	1016-182-09
	4	1016-90-09	1016-114-09		10	1016-147-09	1016-183-09
	6	1016-91-09	1016-115-09		15	1016-148-09	1016-184-09
	8	1016-92-09	1016-116-09		20	1016-149-09	1016-185-09
	10	1016-93-09	1016-117-09		25	1016-150-09	1016-186-09
	12	1016-94-09	1016-118-09		30	1016-151-09	1016-187-09
	15	1016-95-09	1016-119-09	80	5	1016-152-09	1016-188-09
	20	1016-96-09	1016-120-09		10	1016-153-09	1016-189-09
30	3	1016-22-09	1016-70-09		15	1016-154-09	1016-190-09
	4	1016-23-09	1016-71-09		20	1016-155-09	1016-191-09
	5	1016-24-09	1016-72-09		25	1016-156-09	1016-192-09
	6	1016-97-09	1016-121-09		30	1016-157-09	1016-193-09
	8	1016-98-09	1016-122-09		40	1016-158-09	1016-194-09





Afdichtprofielen voor de levensmiddelenindustrie

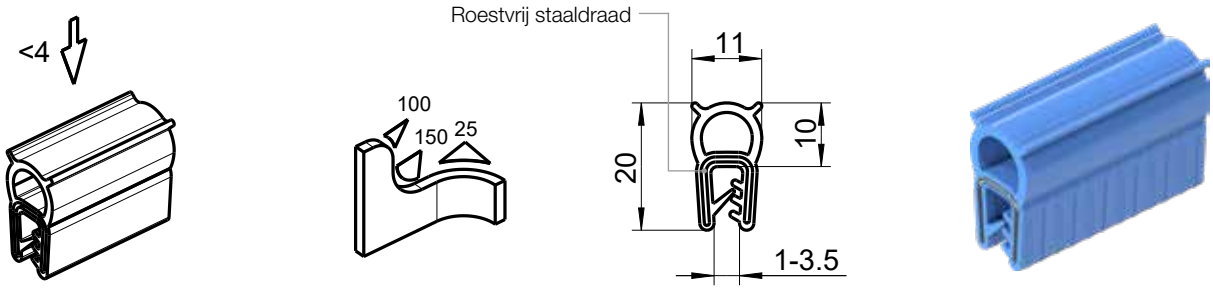
Afdichtingen voor schone en hygiënische ruimten in de levensmiddelensector worden van siliconen of NBR gemaakt. De mengsels die in EMKA worden gebruikt, voldoen aan de vereisten van FDA 21 CFR 177.2600.

In hygiënische werkomgevingen die aan bepaalde normen moeten voldoen, is de wisselwerking tussen afdichting en scharnier bijzonder belangrijk, omdat alleen op die manier een volledig slijtvrij oppervlak kan worden bereikt. Vaak is hier een op maat gemaakte afdichting nodig om bij de afdichting van de naad tussen de deur en de kast de standaard kierbreedtes te kunnen realiseren.

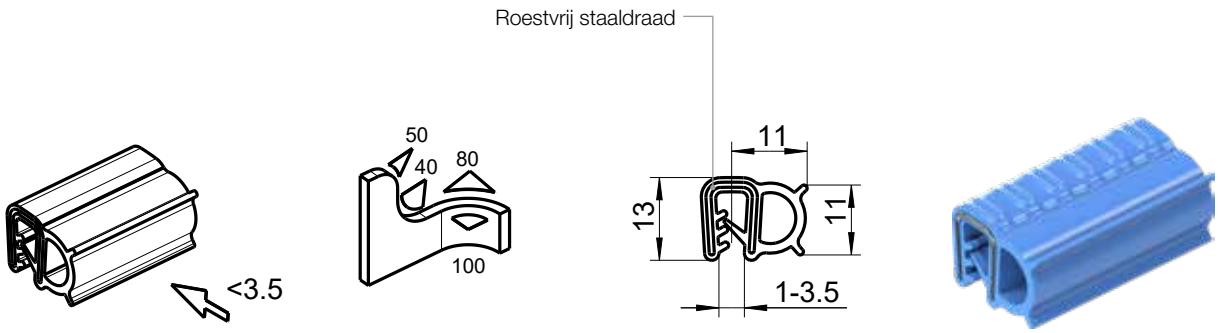
Naast de individuele oplossingen biedt EMKA ook een verscheidenheid aan standaardafdichtingen van verschillende materialen en in verschillende vormen.

De juiste afdichtingstechniek is het resultaat van dialoog, neem gewoon contact met ons op!

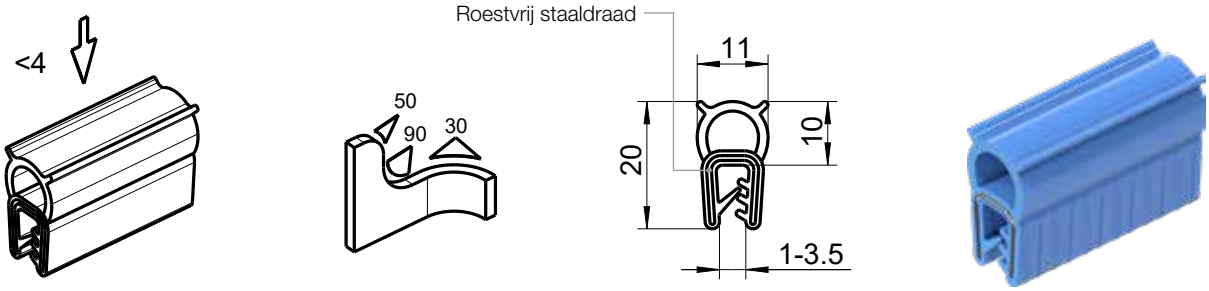
Afdichtingen van FDA-conform materiaal, zelfklemmend



Afdichtprofiel massief siliconenmateriaal 60 ± 5 Shore A, Klemprofiel massief siliconenmateriaal 60 ± 5 Shore A, blauw	
	1011-S142



Afdichtprofiel massief siliconenmateriaal 60 ± 5 Shore A, Klemprofiel massief siliconenmateriaal 60 ± 5 Shore A, blauw	
	1011-S143



Afdichtprofiel NBR sponsrubber 70 ± 5 Shore A, Klemprofiel NBR 70 ± 5 Shore A, blauw	
	1011-S180

Alle standaardprofielen en verdere informatie over het onderwerp afdichtingen vindt u in onze 108 bladzijden tellende speciale catalogus:

Afdichttechniek op maat
Profielen en kaders uit eigen productie

www.emka.com/bx_nl/services/download/industry/

EMKA wereldwijd

ALGERIA
EMKA France
Tel. +33/254/320862
emka@emka-france.com

ARMENIA
EMKA Kilit
Tel. +90/262/2909097
info@emkakilit.com.tr

AUSTRIA
EMKA Beschlagteile Ges.m.b.H.
Tel. +43/2143/43063
info@emka-beschlagteile.at

AUSTRALIA *
Lock Focus
Tel. +61/3/97981322
sales@lockfocus.com.au

AZERBAIJAN
EMKA Kilit
Tel. +90/262/2909097
info@emkakilit.com.tr

BELGIUM
EMKA Benelux
Tel. +31/413/323510
info@emka.org

BOSNIA-HERZEGOVINA
EMKA Bosnia
Tel. +387/38/241310
info@emka.ba

CANADA
EMKA Inc.
Tel. +1/717/9861111
info@emkausa.com

CHILE *
NDU Ingenerieria
Tel. +56/2/29639861
info@ndu.cl

CHINA
EMKA Industrial Hardware
Tel. +86/22/22242300
info@emka.cn

CROATIA
EMKA Okovi
Tel. +385/35/270073
info@emka-okovi.hr

CZECH REPUBLIC
EMKA Beschlagteile CZ
Tel. +43/214343063
info@emka-solutions.cz

DENMARK *
A/S Megatrade Beslag
Tel. +45/44916700
mega@megatrade.dk

ESTONIA
EMKA Polska
Tel. +370/612/42868
m.balsevicius@emka.net

FINLAND
EMKA Scandinavia
Tel. +46/36/314130
info@emka.se

FRANCE
EMKA France
Tel. +33/254/320862
emka@emka-france.com

GEORGIA
EMKA Kilit
Tel. +90/262/2909097
info@emkakilit.com.tr

GREECE *
EMKA Hellas
Tel. +30/21041/83183
info@emka-hellas.com

HUNGARY
EMKA Beschlagteile Ges.m.b.H.
Tel. +36/1/2360032
info@emka.hu

INDIA
EMKA India
Tel. +91/80/48542727
info@emka.in

INDONESIA
EMKA Pacific
Tel. +62/22/87301000
info@emka-pacific.id

ISRAEL *
Kornass Mechanical Engineering
Tel. +972/76/5400789
sales@kornass.com

ITALY
EMKA Italia
Tel. +39/045/6471070
info@emka.it

JAPAN *
TOCHIGIYA
Tel. +81/48/2283072
support@tochigiya.co.jp

KAZAKHSTAN
EMKA Kilit
Tel. +90/262/2909097
info@emkakilit.com.tr

LATVIA
EMKA Polska
Tel. +370/612/42868
m.balsevicius@emka.net

LITHUANIA
EMKA Polska
Tel. +370/612/42868
m.balsevicius@emka.net

MOROCCO
EMKA France
Tel. +33/254/320862
emka@emka-france.com

MEXICO
EMKA Mexico Beschlagteile
Tel. +52/44/22095217
info@emka.mx

MONTENEGRO
EMKA Bosnia
Tel. +387/38/241310
info@emka.ba

NETHERLANDS
EMKA Benelux
Tel. +31/413/323510
info@emka.org

NORWAY
EMKA Scandinavia
Tel. +46/36/314130
info@emka.se

POLAND
EMKA Polska
Tel. +48/32/6663300
info@emka.net

PORTUGAL
EMKA Beschlagteile Ibérica
Tel. +34/672/262672
info@emka-iberica.pt

ROMANIA
S.C. EMKA Beschlagteile
Tel. +40/269/222700
info@emka.ro

SERBIA
EMKA Okovi
Tel. +385/35/270073
info@emka-okovi.hr

SINGAPORE *
VF Fastening Systems
Tel. +65/6752/3033
vincent@vffastening.com.sg

SLOVAKIA
EMKA Beschlagteile Ges.m.b.H.
Tel. +42/190/3446826
miro.herman@gmail.com

SOUTH AFRICA *
Enclosure Solutions
Tel. +27/11/9737260
info@enclosuresolutions.co.za

SOUTH COREA *
Geo Jeon
Tel. +82/314/335508
geojeon@emkakorea.co.kr

SPAIN
EMKA Beschlagteile Ibérica
Tel. +34/672/262672
info@emka-iberica.es

SWEDEN
EMKA Scandinavia
Tel. +46/36/314130
info@emka.se

SWITZERLAND
EMKA Beschlagteile AG
Tel. +41/33/8260220
info@emka.ch

TUNISIA
EMKA France
Tel. +33/254/320862
emka@emka-france.com

TURKMENISTAN
EMKA Kilit
Tel. +90/262/2909097
info@emkakilit.com.tr

TURKEY
EMKA Kilit
Tel. +90/262/2909097
info@emkakilit.com.tr

UAE
EMKA Middle East
Tel. +971/4/2844528
info@emka.ae

UKRAINE
EMKA Ukraine
Tel. +380/96/7535875
info@emka.in.ua

UNITED KINGDOM
EMKA (UK)
Tel. +44/2476/616505
info@emka.co.uk

USA
EMKA Inc.
Tel. +1/717/9861111
info@emkausa.com

UZBEKISTAN
EMKA Kilit
Tel. +90/262/2909097
info@emkakilit.com.tr

VIETNAM *
Terramar
Tel. +84/28/39153209104
duc.tinh@terramar.com

*Agentschap

www.EMKA.com

EMKA Beschlagteile GmbH & Co. KG
Langenberger Str. 32 • 42551 Velbert, Germany • Tel.: +49/2051/273-0 • Fax: +49/2051/273-128 • E-Mail: info@emka.com • www.emka.com

© EMKA · Art.-Nr. XXXX · 11.21/NL/A1/V1/XX · Printed in Germany