



QUALITY FIRST

CHIUSURE | CERNIERE | GUARNIZIONI

 **WirtschaftsWoche**

 **WELT
MARKT
FÜHRER**

**Champion
2025**

EMKA Beschlagteile
Verschlüsse, Scharniere und
Dichtungen für Schalt- und
Steuerungsschränke für Elektronik
und Elektrotechnik

Quelle: Weltmarktführerindex
von Dr. Walter Döring
und Prof. Dr. Christoph Müller

LEADER DEL MERCATO
MONDIALE DAL 2018





*“Puoi negoziare sui
prezzi, ma non sulla
qualità!”*

† Friedhelm Runge
Fondatore del gruppo EMKA



QUALITÀ DAL LEADER DEL MERCATO MONDIALE



92%

Quota di produzione interna



36.000 clienti in tutto il mondo



Produzione propria con 11 sedi internazionali



In 60 paesi di tutto il mondo



Propria costruzione stampi



Oltre 50 anni di esperienza nella produzione



Centro tecnologico proprio



20 milioni di assicurazione per prodotto



Opzioni di produzione identiche in luoghi diversi



2.100 collaboratori in tutto il mondo



Laboratorio accreditato



30.000 prodotti a catalogo e speciali



SISTEMI DI CHIUSURA MODULARE

Il Gruppo EMKA è leader di mercato nel campo delle serrature, delle cerniere e delle guarnizioni impiegate nella realizzazione di armadi e quadri elettrici. L'azienda opera in tutti i settori dell'industria da oltre 50 anni (costruzione di quadri elettrici, impianti di climatizzazione e condizionamento, ingegneria meccanica) e per il settore dei trasporti (settore ferroviario e veicoli commerciali, camper, ecc.) con soluzioni di chiusure convenzionali ed elettroniche.

La gamma di prodotti include attualmente più di 30.000 articoli, che sono sviluppati in undici siti produttivi, di fabbricazione, trasformazione e assemblaggio in Germania, Francia, Inghilterra, Spagna, Bosnia, Serbia, Cina, Indonesia e India. In uno dei due nuovi stabilimenti in Bosnia, l'azienda produce circa 900 stampi per stampaggio ad iniezione e pressofusione ogni anno, sia per la propria produzione che per la produzione per clienti esterni.

Oggi EMKA è presente in 60 paesi in tutto il mondo con oltre 2.100 collaboratori e più di 36.000 clienti. Nel 2023 l'azienda ha ottenuto un fatturato di oltre 350 milioni di euro.

EMKA: Sistemi di chiusura modulare.



[Sito web dell'EMKA](#)



[Film aziendale dell'EMKA](#)

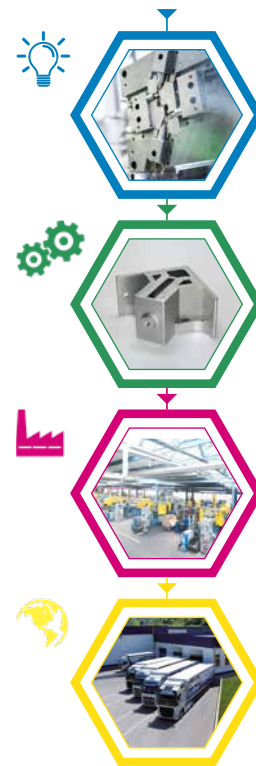
"STAMPO + SERIE": PRODUZIONE A RICHIESTA DEL CLIENTE

EMKA è uno dei tre più grandi produttori di stampi in Europa.

Uno dei motivi è che tutti i 30.000 prodotti a catalogo e speciali di EMKA sono correlati a degli stampi. EMKA produce questi prodotti in serie dai materiali poliammide, zama, acciaio, acciaio inox e alluminio nei propri impianti di produzione. I clienti EMKA possono trarre vantaggio da questa eccellente produttività, sviluppata da decenni. Con il modello di business "Stampi + Serie", EMKA offre un pacchetto di servizi unici:

Lo stampo viene progettato sul disegno del cliente. La produzione dei campioni con gli stampi avviene direttamente presso EMKA in loco su macchine interne di produzione in serie. Le fasi di realizzazione degli stampi e di prima campionatura sono quindi direttamente collegate tra loro. Vengono eliminate le perdite di tempo dovute ai cicli di trasporto e coordinamento, ottenendo una maggiore qualità. Dopo che lo strumento e il campione iniziale sono stati rilasciati, il cliente riceve la documentazione di prova completa e tutti i parametri di produzione rilevanti. Se il cliente non vuole fabbricare il suo prodotto da solo, ma piuttosto affidarsi a un partner esterno, EMKA può assumersi la produzione in serie, se necessario con lavori di assemblaggio e logistica in tutto il mondo.

Costruzione di stampi con produzione di campionature e produzione in serie opzionale. In breve: produzione con sistema.



GAMMA DEI PRODOTTI MODULARI

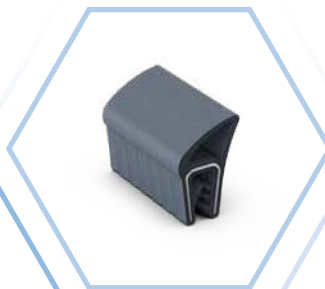
CHIUSURE 1/4 DI GIRO



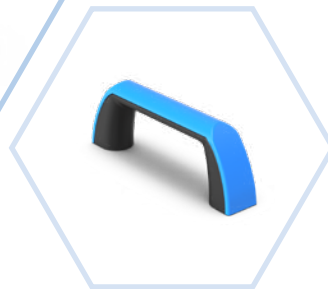
SISTEMI DI CHIUSURA



CERNIERE



GUARNIZIONI

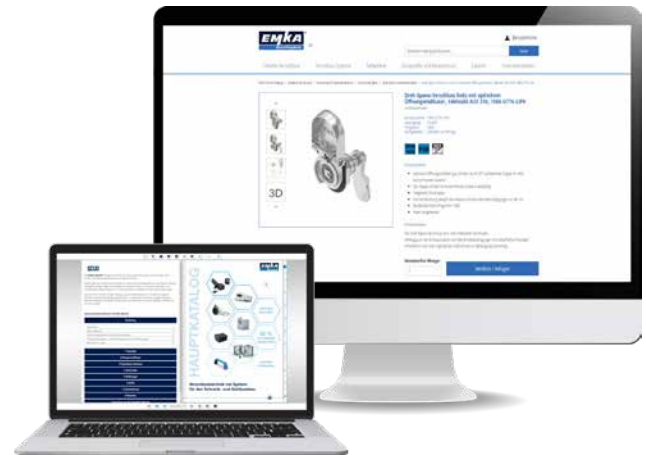


ACCESSORI

TUTTO IN UN COLPO D'OCCHIO

Troverete molti altri accessori nel **catalogo principale interattivo EMKA** e nel **database dei prodotti online**.

Lì hai anche la possibilità di scaricare dati CAD nei formati STEP e IGES, nonché schede tecniche dettagliate dei prodotti.



PRODUZIONE IN BREVE

COSTRUZIONE STAMPI



STAMPAGGIO AD INIEZIONE



PRESSOFUSIONE IN ZAMA



PRESSOFUSIONE IN ALLUMINIO



MICROFUSIONE IN ACCIAIO INOX



ESTRUSIONE DI PROFILI



PRODUZIONE NEL MONDO



Wuppertal, Germania



Stabilimento 2 di Goražde, Bosnia-Erzegovina



Henriville, Francia



Arnedo, Spagna



Birmingham, Inghilterra



Mionica, Serbia



Tianjin, Cina



Bhilai, India



Bandung, Indonesia





Casa Madre Velbert, Germania



Stabilimento 1 di Gorazde, Bosnia-Erzegovina

- Casa Madre
- Siti di produzione
- Filiale
- Agenzie

COSTRUZIONE STAMPI

Dati

Produzione in
Bosnia-Erzegovina

Certificato secondo le
normative ISO 14001:2015,
ISO 45001:2018, IATF
16949:2016 e ISO/IEC
27001:2013

150 collaboratori

- 46 ingegneri
- 15 designer
- 14 sviluppatori

55.000 m² di spazio

95 macchine di alta qualità per la
costruzione di stampi

La produzione di oltre 900 stampi
all'anno

Costruzione e sviluppo

CAD 3D

CAE

Simulazioni di riempimento con
diversi materiali

Calcolo critico delle masse
con metodologia FEM
(Finite-Element-Modell)

Assistenza

Stampi per stampaggio ad iniezione di poliammide,
pressofusione di alluminio e zama

Stampi multicomponenti (2K)

Stampi per foglie IML

Stampi per stampaggio ad iniezione

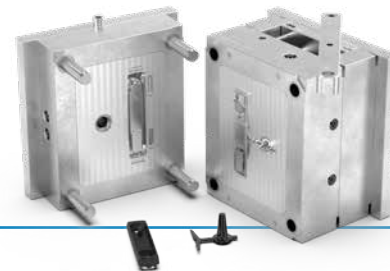
Sbavatura mediante punzonatura

Stampi pre-serie per tutti i materiali

Stampi per piccole quantità

Durata dello stampo garantita

Stampi per la pressofusione
in acciaio



MACCHINARI

PER LA COSTRUZIONE STAMPI

Attrezzature per stampi

34 centri di lavoro,
molti di loro con 5 assi

7 torni

5 rettificatrici per piani

22 macchine per elettroerosione a tuffo

7 macchine per elettroerosione a filo

8 macchine HSC per la produzione di
elettrodi di grafite

12 trapani a colonne

Produttori



LOKUMA



MIKRON[®]

DECKEL MAHO



MAKINO

OPS  **INGERSOLL**
Fly with the eagle!



HAAS
Machine Automation, Inc.

STAMPAGGIO AD INIEZIONE DI PLASTICA

Produzione in Germania,
Bosnia-Erzegovina, India e Indonesia

Gli stabilimenti di produzione sono certificati
ISO 9001 : 2015

69 macchine, incluse 4 macchine 2K

Produttori: Arburg

Forze di chiusura: 20 - 500 t

Superficie max. di serraggio dello stampo:
1.100 x 600 mm

Peso dei pezzi: 3 - 3.000 g

Tipo di granello:

Termoplastico / PA 6 / PA 6 V0 / PA 6 GF
trasparente, gommoso ad alta resistenza e
Possono essere cromati, altri su richiesta

Ciclo del materiale chiuso, preparazione
automatizzata del materiale, alimentazione del
materiale e rimozione dei pezzi



PRESSOFUSIONE IN ZAMA

Produzione in Germania,
Bosnia-Erzegovina, Francia,
India e Indonesia

Gli stabilimenti di produzione sono certificati
ISO 9001 : 2015

42 macchine

Macchine: French

Forze di chiusura: 20 - 315 t

Superficie max. di serraggio dello stampo: 900
x 550 mm

Peso dei pezzi: 3 - 3.000 g

Leghe di zama

- Z410 secondo la normativa DIN EN 1743
- Z430 secondo la normativa DIN EN 1743
- Altre a richiesta

3 macchine speciali automatizzate per creare
la filettatura



PRESSOFUSIONE DI ALLUMINIO, FORGIATURA E SALDATURA PER ATTRITO

Dati

Produzione in Germania

Certificato secondo le normative
ISO 9001: 2015 e Iso 50001: 2011

80 collaboratori

5.000 m² di spazio

3 forni di fusione
(2 forni basculanti e 1 forno fisso)

Rimozione automatizzata
stampo di rimozione sbavature

Circuito di depurazione interno

Pressofusione in alluminio

9 macchine per la
pressofusione di alluminio

Forze di chiusura:
220 - 1.250 t

Produttori: Frech, Bühler,
Italpresse

11 centri di lavoro

Superficie max. di serraggio
dello stampo:
1.500 x 1.500 mm

Peso delle particolari:
50 - 12.500 g

Alluminio forgiato

1 macchina per forgiatura
alluminio

Presse automatiche (800 t)

Produttore: Weingarten

Peso delle particolari: fino
4.000 g

Leghe forgiate:
AlMgSi0,5 / AlMgSi1
altre su richiesta

Saldatura ad attrito in alluminio

Produttore: KUKA

Diametro fino Ø 90 mm

Forza di saldatura: fino a 20 t

Lunghezza totale fino a 1600 mm

Adatto per:

- Alluminio
- Rame
- Acciaio/leghe varie



MICROFUSIONE IN ACCIAIO E IN ACCIAIO INOX

Produzione anche in Serbia

Certificazione secondo normativa ISO
9001:2015

192 collaboratori

10.479 m² di spazio

4.000.000 di pezzi all'anno

400 tonnellate di materiale all'anno

Stampaggio di forme complesse da 5g - 10kg

Lunghezze dei componenti: fino a 250 mm

Acciaio e acciaio inox in diverse qualità e leghe

Trattamento termico dell'acciaio:

- Tempra/ inserto tempra
- Temperamento

Tolleranze conformi a VDG P690 D2

Superficie fino a N8 (Rz = 16 – 25 µm)
senza ritocchi



ESTRUSIONE DI PROFILI

Produzioni in Inghilterra e Spagna

Entrambi i siti produttivi sono certificati secondo la norma ISO 9001:2015, lo stabilimento in Spagna anche secondo la norma ISO 14001:2015 e IATF 16949:2016

7 linee per EPDM

2 linee per PVC

1 linea per TPE

5 presse ad iniezione (50 – 100 t)
per realizzare angoli sagomati

Produttore: Gerlach, Itaigum

Materiali:

- EPDM
- NBR
- PVC
- TPE

Profili di tenuta con e senza rinforzo metallico
come profili mono e bicomponenti

Produzione anche di anelli, cornici e lunghezze
predefinite

Profili con rivestimento antifrizione, floccati e
nastri adesivi



TECNICA DI STAMPAGGIO CON PRESSE, TORNI E FRESE

Produzioni in Germania
e Bosnia-Erzegovina

Gli stabilimenti di produzione sono
certificati ISO 9001 : 2015

46 macchine

Produttore: Edelhoff, Kaiser, Leinhaas,
Exner, Burger, Walter, Ruhrmann

Presse automatiche 80 - 250 t

Spessore del materiale: 1 – 5 mm

Materiali:

- Acciaio
- Acciaio inox
- Alluminio
- Ottone



LAVORAZIONE MECCANICHE

Produzioni in Germania, Bosnia-Erzegovina,
Cina

Gli stabilimenti di produzione sono
certificati ISO 9001 : 2015

3 tavole rotanti

4 macchine monomandrino/tornio a camme

13 torni monomandrino CNC

Produttore: Pfiffner, Index, Traub, Ergomat

Produzione in serie: 100 - 100.000 pezzi

Diametro pezzo tornito: $\varnothing 2 - \varnothing 65$ mm

Lunghezza pezzo tornito: 5 – 300 mm dalla
barra

Materiali:

- Plastica
- Zama
- Alluminio
- Acciaio
- Acciaio inox
- Metalli in bundle

Lavorazione a 4 assi

Strumenti guidati

Tornitura poligonale

Lavorazione simultanea fino a 16 utensili

Precisione dimensionale fino a H7 (0,02 mm)
senza rilavorazioni

Separazione senza intoppi



POST-ELABORAZIONE / CNC

Produzioni in Germania, Bosnia-Erzegovina,
Francia e Cina

Gli stabilimenti di produzione sono certificati
ISO 9001 : 2015

34 centri di lavoro (CNC) con 3 - 4 assi

23 torni

9 smerigliatrici

14 perforatrici

8 macchine per filettare

6 levigatrici a nastro

4 fresatrici

2 torni

Produzione in serie: 5 - 10.000 pezzi

Materiali:

- Acciaio
- Acciaio inox
- Metalli in bundle
- Alluminio
- Zama
- Plastica



LABORATORIO ACCREDITATO EMKA



Lo scopo della normativa DIN EN ISO / IEC 17025: 2018-03 si estende a un'ampia gamma di simulazioni e procedure di prova eseguite dal team del laboratorio di prova EMKA a Wuppertal.

Ciò conferma:

Il laboratorio di prova EMKA non solo soddisfa i requisiti per il sistema di gestione della qualità, ma anche tutti i requisiti tecnici. Possiede inoltre un'elevata competenza tecnica per eseguire test indipendenti secondo lo standard attuale.

Poiché DAKKS è membro dell'International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC), l'accreditamento è anche riconosciuto a livello internazionale.

Opzioni di test

Stampante 3 D per plastica

Prova di corrosione

Test del clima e dell'umidità

Prova di trazione e compressione

Test di protezione IP

Misurazione della torsione

Prova di resistenza e durata

Prova di durezza

Prova IK resistenza agli urti

Analisi spettrometrica

Prova delle vibrazioni



PRESENTE NEL MONDO



Kittsee, Austria



Interlaken, Svizzera



Veghel, Paesi Bassi



Bourré, Francia



Arnedo, Spagna



Coventry, Inghilterra



Pastrengo, Italia



Myslowice, Polonia



Slavonski Brod, Croazia



Sfântu Gheorghe, Romania



Kiev, Ucraina



Täby, Svezia



Çerkeşli-Dilovası
(Kocaeli), Turchia



Dubai, EAU



Tianjin, Cina



Middletown, Stati Uniti



Santiago de Querétaro, Messico



Bangalore, India



Bandung, Indonesia



Tullamarine, Australia

IL MIGLIOR PARTNER DISPONIBILE SEMPRE AL VOSTRO FIANCO!

EMKA Beschlagteile GmbH & Co. KG

 Langenberger Str. 32
42551 Velbert
Germania

 +49 2051 273 0
 info@emka.com
 www.emka.com

Seguici su LinkedIn!

