



**Guarnizioni su misura  
di nostra produzione**

# Guarnizioni di tenuta di EMKA

---

La tecnologia di guarnizioni è un business importante per EMKA.

La società è specializzata nell'estrusione di profili in gomma e materiali sintetici con i propri siti di produzione in Spagna e Inghilterra.

EMKA produce oltre 1.500 guarnizioni e profili in gomma di vari materiali come standard di catalogo, nonché innumerevoli soluzioni individuali per i clienti, previa consulenza dettagliata dei nostri esperti di guarnizioni.

Con questo sistema di produzione si possono realizzare profili con inserti metallici in acciaio armonico e rinforzati con fili tessili. Con ulteriori trattamenti è possibile realizzare lunghezze fisse, anelli, angolari e cornici. La gamma è completata da un rivestimento speciale per la compatibilità elettromagnetica (schermatura EMC).

Il know-how EMKA garantisce il massimo della qualità.





# Gamma dei prodotti

---

## Profili per spigoli



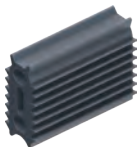
## Guarnizioni autobloccanti



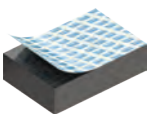
## Profili autobloccanti in materiale ignifugo



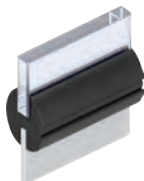
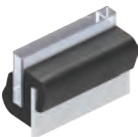
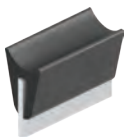
## Profili autobloccanti



## Profili autoadesive



## Profili autobloccanti



# Materiali

---

Oltre alle materie prime, molte proprietà influenzano la funzione e la qualità delle guarnizioni. Tra cui l'elasticità, la compressione residua e la resistenza ai prodotti chimici, condizioni ambientali e il calore.

EMKA si affida principalmente ai materiali EPDM, NBR e silicone. Vengono utilizzati anche i materiali PVC, TPE e CR.

## Caratteristiche di EPDM:

- Ottima resistenza all'invecchiamento
- Resistenza UV
- Ottima resistenza agli agenti atmosferici
- Ottima resistenza all'ozono
- Ottime proprietà di isolamento elettrico
- Resistente agli alcoli e agli acidi diluiti (ad es. liquidi per freni)
- Applicazione da  $-40^{\circ}\text{C}$  fino a  $+100^{\circ}\text{C}$
- Miscele speciali di EPDM anche da  $-50^{\circ}\text{C}$  a  $+150^{\circ}\text{C}$  per acqua calda e aria

## Caratteristiche di NBR:

- Ottima resistenza agli oli
- Poca deformazione dalla compressione
- Buon comportamento a bassa temperatura
- Applicazione da  $-30^{\circ}\text{C}$  fino a  $+100^{\circ}\text{C}$  (con miscele speciali)
- Uso nel settore alimentare è possibile

## Caratteristiche di silicone:

- Buona elasticità anche a temperature molto basse e alte
- Applicazione da  $-60^{\circ}\text{C}$  fino a  $+200^{\circ}\text{C}$
- Resistenza agli oli è limitata
- Resistenza agli agenti atmosferici
- Resistenza all'invecchiamento
- Resistenza all'ozono
- Resistenza UV
- Molto adatto per componenti medici
- Stabilità del colore

# Imballaggio

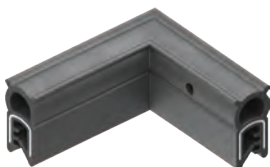
## Incollaggio

L'incollaggio delle due estremità del profilo è la tecnica più semplice. Negli anelli si dovrebbero praticare dei fori per far fuoriuscire l'aria, altrimenti la compressione aumenterebbe eccessivamente. Una tecnica migliore e più resistente è la vulcanizzazione a foglietta.



## Vulcanizzazione a foglietta

La vulcanizzazione a foglietta è una tecnica duratura e resistente. Tra le estremità del profilo da vulcanizzare si applica una foglietta dello stesso materiale. Il tempo necessario per la vulcanizzazione a foglietta è maggiore di quello necessario per l'incollaggio.



## Stampaggio ad iniezione

Lo stampaggio a iniezione è una tecnica per realizzare, ad es., angoli particolari per una cornice. Lo stampaggio a iniezione è una tecnica per realizzare, ad es., angoli particolari per una cornice. Nell'esempio mostrato, un profilo a labbro negli angoli ① può essere sagomato rotondo. Mentre l'area di bloccaggio ② del profilo può essere eseguita ad angolo retto. Questa possibilità non è disponibile per la vulcanizzazione di estremità di profili con smussatura ①.



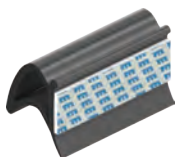
## Tagliare a misura

A richiesta del cliente, i profili possono essere in fase di produzione o successivamente tagliati e imballati a lunghezze comprese tra 5 e 500 cm. Sono anche possibili sezioni inclinate, tagli obliqui e intagli.



## Applicazione di pellicole autoadesive

Il mercato per l'assemblaggio senza attrezzi incollando i profili di tenuta sta diventando sempre più grande. Il collegamento di materiali molto diversi e un incollaggio a bassa tensione attraverso grandi superfici di nastro adesivo sono grandi vantaggi. I nastri biadesivi possono essere applicati successivamente per la rispettiva applicazione.



## Verniciatura

Il coefficiente di attrito naturale e elevato di un elastomero può essere significativamente ridotto con un rivestimento lubrificante. Questo passaggio può essere eseguito durante la produzione o successivamente ad es. dopo vulcanizzazione d'angolo. La vernice è trasparente e quindi poco visibile.



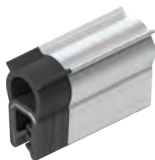
## Floccaggio

Da un lato, le fibre di floccaggio riducono i coefficienti di attrito, che sono molto elevati con la gomma, e possono compensare piccoli urti e tolleranze. Le applicazioni tipiche sono ad es. guarnizioni per finestre nell'industria automobilistica. A seconda dell'applicazione, le fibre di floccaggio possono usurarsi. Il floccaggio del profilo modifica le proprietà visive e tattili.



## Rivestimento / guarnizione EMC

Un film conduttivo viene avvolto intorno al profilo di gomma e incollato saldamente alla superficie. La connessione conduttiva tra telaio e porta riduce le interferenze elettromagnetiche. Il raggiungimento della schermatura che può essere ottenuta dipende da numerosi fattori di influenza.



# EMKA Sealing System

Arnedo (La Rioja), Spagna

---

- Certificazione ISO 9001, ISO 14001, IATF 16949
- Area di produzione 12.000 m<sup>2</sup>
- Elaborazione di: EPDM, CR, NBR, termoplastici
- 1 linea di estrusione a bagno salino
- 3 linee di estrusione UHF, 2 PVC, 1 TPE
- 5 componenti estrudibili
- Presse tagliatrici / foratrici per lunghezze precise
- Stampaggio ad iniezione per angoli
- Vulcanizzazione a foglietta per angoli e anelli
- Applicazione di pellicole autoadesive



Arnedo (La Rioja), Spagna



Linee di estrusione in gomma con bagno salino e vulcanizzazione UHF



Sezione di pulizia e raffreddamento

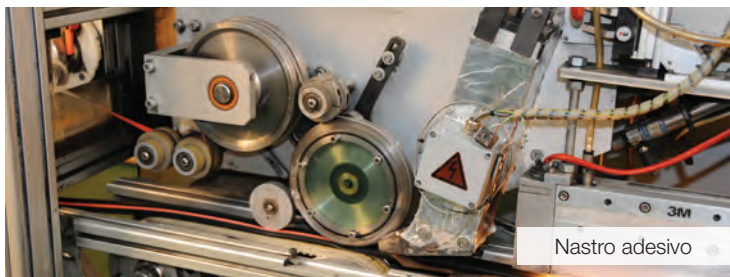




Birmingham, Inghilterra



Vulcanizzazione a foglietta per angoli e anelli



Nastro adesivo

## EMKA Profiles

Birmingham, Inghilterra

- Certificato ISO 9001
- Area di produzione 4.500 m<sup>2</sup>
- Elaborazione di: EPDM, CR, NBR
- 3 linee di estrusione a bagni salini
- 2 componenti estrudibili
- Presse tagliatrici / foratrici per lunghezze precise
- Stampaggio ad iniezione per angoli
- Vulcanizzazione a foglietta per angoli e anelli
- Applicazione di pellicole autoadesive



**WirtschaftsWoche**

---

 **WELT  
MARKT  
FÜHRER**

**Champion**

---

**2021**

---

**EMKA Beschlagteile**  
Verschlüsse, Scharniere  
und Dichtungen

---

 Akademie Deutscher Weltmarktführer

 Henri B. Meier  
Unternehmerschule  
 Universität St. Gallen

[www.EMKA.com](http://www.EMKA.com)

EMKA Beschlagteile GmbH & Co. KG  
Phone: +49/2051/273-0  
42551 Velbert, Germany  
info@emka.com