



# QUALITY FIRST

CERRADURAS | BISAGRAS | JUNTAS

 **WirtschaftsWoche**

 **WELT  
MARKT  
FÜHRER**

**Champion  
2025**

**EMKA Beschlagteile**  
Verschlüsse, Scharniere und  
Dichtungen für Schalt- und  
Steuerungsschränke für Elektronik  
und Elektrotechnik

Quelle: Weltmarktführerindex  
von Dr. Walter Döring  
und Prof. Dr. Christoph Müller

LÍDER DEL MERCADO MUNDIAL  
DESDE 2018





*"Se pueden negociar los precios, pero no la **calidad**."*

**† Friedhelm Runge**

Fundador del Grupo EMKA



# CALIDAD DEL LÍDER MUNDIAL DEL MERCADO



92%

Cuota de producción propia



36.000 clientes en todo el mundo



Producción propia en  
11 localizaciones internacionales



Representado en 60 países de todo el mundo



Matricería propia



Más de 50 años de experiencia en producción



Centro tecnológico propio



20 millones de euros de seguro por producto



Opciones de producción idénticas  
en distintos lugares



2.100 empleados en todo el mundo



Laboratorio de pruebas acreditado



30.000 productos de catálogo y especiales



# TECNOLOGÍA DE CIERRE CON SISTEMA

El GRUPO EMKA es líder mundial en el mercado de cerraduras, bisagras y juntas que se utilizan en armarios y cuadros eléctricos. La empresa opera en todos los sectores de la industria desde hace más de 50 años (construcción de armarios de distribución, tecnología de refrigeración y aire acondicionado, ingeniería mecánica) y transporte (vehículos ferroviarios, autocaravanas, etc.) con soluciones de cierres convencionales y electrónicos.

La gama completa incluye 30.000 artículos que se desarrollan, fabrican, terminan y ensamblan en once plantas de producción en Alemania, Francia, Inglaterra, España, Bosnia, Serbia, China, Indonesia e India. En una de las dos plantas en Bosnia, la empresa produce hasta 900 moldes para inyección y fundición a presión cada año, tanto para uso interno como para clientes externos.

Con 2.100 empleados, EMKA atiende a más de 36.000 clientes en 60 países.  
En 2023 la compañía alcanzó unas ventas superiores a los 350 millones de euros.

EMKA: Tecnología de cierre con sistema.



[Al sitio web de EMKA](#)



[A la película corporativa de EMKA](#)

# MOLDE + SERIE

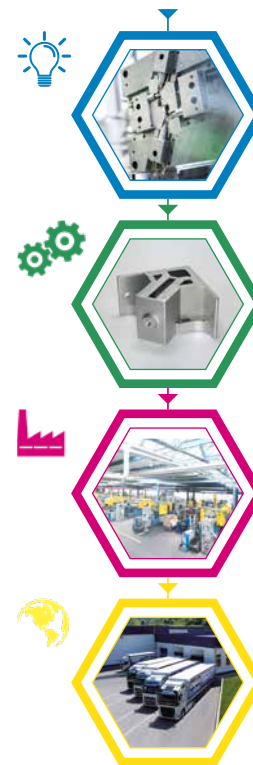
## PRODUCCIÓN BAJO PEDIDO DEL CLIENTE

EMKA es uno de los tres mayores fabricantes de moldes de Europa.

Una de las razones es que los 30.000 productos del catálogo y especiales de EMKA están relacionados con moldes y utillajes. EMKA produce estos productos en serie a partir de los materiales poliamida, zinc, acero, acero inoxidable y aluminio en sus propias instalaciones de producción. Los clientes de EMKA pueden aprovechar esta excelencia de fabricación, que se ha desarrollado durante décadas. Con el modelo de negocio "Molde + Serie", EMKA ofrece un paquete de servicios único:

El molde se diseña en base al plano del cliente. La producción de la muestra inicial con este molde se lleva a cabo directamente en EMKA in situ en máquinas propias de la producción en serie. De esta manera, las etapas de la fabricación de moldes y la producción inicial de la muestra están directamente vinculadas entre sí. No hay pérdida de tiempo y calidad debido a los bucles de transporte y coordinación. Una vez que se han lanzado la herramienta y la muestra inicial, el cliente recibe la documentación de prueba completa, así como todos los parámetros de producción relevantes. Si el cliente no desea fabricar su producto él mismo, sino externamente, EMKA también puede hacerse cargo de la producción en serie, si es necesario con ensamblado y logística mundial.

"Molde + Serie" es la construcción de moldes y la producción inicial de muestras de una sola fuente, con producción en serie opcional. En resumen: Producción con sistema.



# PROGRAMA MODULAR DE PRODUCTOS



# TODO DE UN VISTAZO

Encontrará una gran selección de productos EMKA en el **catálogo principal interactivo de EMKA** y en la **base de datos de productos en línea**.

También tiene la opción de descargar datos CAD en los formatos de intercambio internacionales STEP e IGES, así como fichas técnicas detalladas de los productos.



# PANORAMA DE LA PRODUCCIÓN

---

MATRICERÍA



INYECCIÓN DE POLIAMIDA



INYECCIÓN DE ZAMAK





INYECCIÓN DE ALUMINIO



FUNDICIÓN DE ACERO INOXIDABLE



EXTRUSIÓN DE PERFILES



# PRODUCCIÓN MUNDIAL



Wuppertal, Alemania



Goražde (Fábrica 2), Bosnia-Herzegovina



Henriville, Francia



Arnedo, España



Birmingham, UK



Mionica, Serbia



Tianjin, China



Bhilai, India



Bandung, Indonesia





Sede principal Velbert, Alemania



Goražde (Fábrica 1), Bosnia-Herzegovina

- Sede principal
- Lugar de producción
- Sucursal
- Agencia

# MATRICERÍA

## Ficha

Producción en  
Bosnia y Herzegovina

Certificado de conformidad  
con las normas ISO  
14001:2015, ISO 45001:2018,  
IATF 16949:2016 e ISO/IEC  
27001:2013

150 empleados,  
de los cuales:

- 46 ingenieros
- 15 diseñadores
- 14 desarrolladores

55.000 m<sup>2</sup> de espacio bajo techo

95 máquinas de alta calidad  
en la fabricación de moldes

Producción de hasta  
900 moldes al año

## Ingeniería y desarrollo

3D-CAD

CAE

Simulaciones de llenado para  
varios materiales.

Cálculos de resistencia  
utilizando el método de  
elementos finitos

## Servicio

Moldes para inyección de plástico, fundición  
a presión de zinc y aluminio

Moldes multicomponente (2K)

Moldes para láminas IML

Moldes para moldeo por inyección

Punzón desbarbado

Moldes de pre-serie para todos los  
materiales

Herramientas familiares  
para pequeñas cantidades

Vida útil garantizada

Moldes para fundición



# MÁQUINAS EN LA FABRICACIÓN DE MOLDES

## Equipamiento en la fabricación de moldes

34 centros de mecanizado, incluidos varios de 5 ejes

7 tornos

5 rectificadoras de superficies

22 máquinas de electroerosión por penetración

7 máquinas de electroerosión por hilo

8 máquinas HSC para la producción de electrodos de grafito

12 taladros verticales

## Fabricantes



**DECKEL MAHO**



# INYECCIÓN DE POLIAMIDA

---

Producción en Alemania,  
Bosnia-Herzegovina, India e Indonesia

Todos los sitios de producción cuentan  
con la certificación ISO 9001:2015

69 máquinas, incluidas 4 de 2K

Fabricante: Arburg

Fuerzas de sujeción: 20 - 500 toneladas

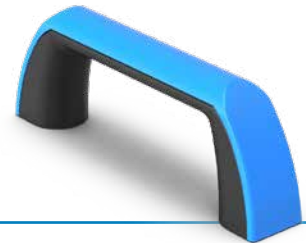
Máx. área de sujeción del molde:  
1.100 x 600 mm

Peso de las piezas: 3 - 3.000 g

Tipos de granulado:

Termoplástico / PA 6 / PA 6 V0 / PA 6 GF  
transparente, gomoso hasta alta resistencia y  
cromable, otros bajo pedido

Ciclo de material cerrado, preparación de  
material automatizada, alimentación de  
material y retirada de piezas



# INYECCIÓN DE ZAMAK

Producción en Alemania,  
Bosnia-Herzegovina, Francia,  
India e Indonesia

Todos los sitios de producción cuentan con la  
certificación ISO 9001:2015

42 máquinas

Fabricante: Frech

Fuerzas de sujeción: 20 - 315 toneladas

Máx. área de sujeción del molde:  
900 x 550 mm

Peso de las piezas: 3 - 3.000 g

Aleaciones de zamak:

- Z410 nach DIN1743
- Z430 nach DIN1743
- otros bajo pedido

3 máquinas especiales automatizadas para la  
producción de roscas



# INYECCIÓN DE ALUMINIO, FORJA DE ALUMINIO, SOLDADURA POR FRICCIÓN

Ficha	Inyección de aluminio	Forjado de aluminio	Soldadura por fricción
Producción en Alemania	9 máquinas de inyección de aluminio	1 máquina para forjado de aluminio	Fabricante: KUKA
Certificado conforme a las normas ISO 9001:2015 e ISO 50001:2011	Fuerzas de sujeción: 220 - 1.250 toneladas	Fuerza de presión: 800 toneladas	Diámetro: hasta Ø 90 mm
80 trabajadores	Fabricante: Frech, Bühler, Italtipresse	Fabricante: Weingarten	Fuerza de soldadura: hasta 20 toneladas
5.000 m <sup>2</sup> de espacio bajo techo	11 centros de mecanizado	Peso de la pieza: hasta 4.000 g	Longitud total de las piezas: hasta 1.600 mm
3 hornos de fusión (2 hornos basculantes y 1 horno de cuba)	Máx. área de sujeción del molde: 1.500 x 1.500 mm	Aleaciones de forja: AlMgSi0,5 / AlMgSi1 otros bajo pedido	Adecuado para: <ul style="list-style-type: none"><li>• Aluminio</li><li>• Cobre</li><li>• Acero / aleaciones diversas</li></ul>
Retirada totalmente automática mediante robot con prensa de desbarbado	Peso de la pieza: 50 - 12.500 g		
Tratamiento de agua propio			





# FUNDICIÓN DE ACERO Y ACERO INOXIDABLE

Producción en Serbia

Certificado conforme a la norma ISO 9001:2015

192 trabajadores

10.479 m<sup>2</sup> de espacio bajo techo

4.000.000 de piezas por año

400 toneladas de material al año

Peso de la pieza: 5 g - 10 kg

Longitud de los componentes:  
hasta 250 mm

Acero y acero inoxidable en diversas  
calidades y aleaciones

Tratamiento térmico del acero:

- Endurecimiento superficial
- Revenido

Tolerancias según VDG P690 D2

Calidad de superficie hasta N8  
(Rz = 16 - 25 µm) posible sin repaso



# EXTRUSIÓN DE PERFILES

---

Producción en España e Inglaterra

Ambos sitios de producción cuentan con la certificación ISO 9001:2015, mientras que la planta de España también está certificada conforme a las normas ISO 14001:2015 e IATF 16949:2016

7 líneas para EPDM

2 líneas para PVC

1 línea para TPE

5 máquinas de moldeo por inyección (50 - 100 toneladas) para la producción de esquinas moldeadas

Fabricantes: Gerlach, Itaigum

Materiales:

- EPDM
- NBR
- PVC
- TPE

Perfiles de junta con y sin refuerzo metálico como monopéfiles y bipéfiles

Producción de anillos y marcos, así como longitudes personalizadas

Perfiles con revestimiento adherente, flocado y cintas adhesivas



# TECNOLOGÍA DE ESTAMPADO, DOBLADO Y CONFORMADO

Producción en Alemania,  
Bosnia-Herzegovina

Todos los sitios de producción cuentan  
con la certificación ISO 9001:2015

46 máquinas

Fabricante: Edelhoff, Kaiser, Leinhaas,  
Exner, Burger, Walter, Ruhrmann

Fuerza de presión: 80 - 250 toneladas

Espesor del material: 1 - 5 mm

Materiales:

- Acero
- Acero inoxidable
- Aluminio
- Latón



# MECANIZADO

---

Producción en Alemania,  
Bosnia-Herzegovina y China

Todos los sitios de producción cuentan  
con la certificación ISO 9001:2015

3 mesas rotatorias

4 tornos automáticos monohusillo  
con levas / tornos automáticos

13 tornos automáticos monohusillo CNC

Fabricantes: Pfiffner, Index, Traub, Ergomat

Producción en serie: 100 - 100.000 unidades

Diámetro pieza torneada:  $\varnothing 2$  -  $\varnothing 65$  mm

Longitud pieza torneada: 5 - 300 mm desde  
la barra

Materiales:

- Plástico
- Zinc
- Aluminio
- Acero
- Acero inoxidable
- Metales no ferrosos

Mecanizado en 4 ejes

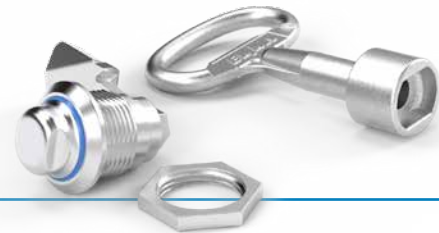
Herramientas impulsadas

Martilleo poligonal

Mecanizado simultáneo con hasta 16 herramientas

Precisión dimensional de hasta H7 (0,02 mm)  
sin repaso

Inyección sin bebedero



# POSTPROCESADO / CNC

Producción en Alemania,  
Bosnia-Herzegovina, Francia y China

Todos los sitios de producción cuentan con la  
certificación ISO 9001:2015

34 centros de mecanizado CNC, 3 - 4 ejes

23 tornos

9 amoladoras

14 taladradoras

8 roscadoras

6 lijadoras de banda

4 fresadoras

2 tornos

Producción en serie: 5 - 10.000 unidades

Materiales:

- Acero
- Acero inoxidable
- Metales no ferrosos
- Aluminio
- Zinc
- Plástico



# LABORATORIO DE PRUEBAS

## EMKA ACREDITADO



El alcance de DIN EN ISO / IEC 17025: 2018-03 se extiende a una amplia gama de simulaciones y procedimientos de prueba llevados a cabo por el equipo de laboratorio de pruebas de EMKA en Wuppertal.

Esto confirma:

El laboratorio de pruebas de EMKA no solo cumple con los requisitos del sistema de gestión de calidad, sino también con todos los requisitos técnicos. También tiene la alta competencia técnica para realizar pruebas independientes de acuerdo con la norma vigente.

Como el DAKKS pertenece a la Cooperación Internacional de Acreditación de Laboratorios (ILAC), la acreditación también es reconocida internacionalmente.

### Posibilidades de prueba

Impresora 3D para plástico

Prueba de corrosión

Pruebas de clima y humedad

Ensayo de resistencia a la compresión por tracción

Prueba de clase de protección IP

Medida de par

Prueba de resistencia y vida útil

Examen de dureza

Prueba de IK

Análisis espectral

Sistema de prueba de vibraciones



# DISTRIBUCIÓN MUNDIAL



Kittsee, Austria



Interlaken, Suiza



Veghel, Holanda



Bourre, Francia



Arnedo, España



Coventry, UK



Pastrengo, Italia



Myslowice, Polonia



Slavonski Brod, Croacia



Sfântu Gheorghe, Rumanía



Kiev, Ucrania



Täby, Suecia



Çerkeşli-Dilovası, Turquía



Dubái, EAU



Tianjin, China



Middletown, EUA



Santiago de Querétaro, México



Bangalore, India



Bandung, Indonesia



Tullamarine, Australia

# UN SOCIO FUERTE A TU LADO

**EMKA Beschlagteile GmbH & Co. KG**

 Langenberger Str. 32  
42551 Velbert  
Alemania

 +49 2051 273 0  
 [info@emka.com](mailto:info@emka.com)  
 [www.emka.com](http://www.emka.com)

¡Síguenos en LinkedIn!

