EMKA Beschlagteile

WirtschaftsWoche

WELT MARKT FÜHRER

Champion

2024

EMKA Beschlagteile

Verschlüsse, Scharniere und Dichtungen für Schalt- und Steuerungsschränke für Elektronik und Elektrotechnik

Quelle: Weltmarktführerindex von Dr. Walter Döring und Prof. Dr. Christoph Müller

QUALITY FIRST

VERSCHLÜSSE | SCHARNIERE | DICHTUNGEN

WELTMARKTFÜHRER SEIT 2018

*„Über Preise kann man verhandeln, über **Qualität** nicht!“*

Friedhelm Runge

Geschäftsführender Gesellschafter der EMKA Gruppe

QUALITÄT VOM WELTMARKTFÜHRER

92%

Eigenfertigungsquote

Eigene Fertigung an
11 internationalen Standorten

Eigener Formenbau

Eigenes Technologiezentrum

Identische Produktionsmöglichkeiten
an verschiedenen Standorten

Akkreditiertes Prüflabor

36.000 Kunden weltweit

Weltweit in 60 Ländern vertreten

Über 50 Jahre Produktionserfahrung

20 Mio. € Versicherung pro Produkt

2.100 Mitarbeiter weltweit

30.000 Katalog- sowie Sonderprodukte

VERSCHLUSSTECHNIK MIT SYSTEM

Die EMKA GRUPPE ist Weltmarktführer für Verschlüsse, Scharniere und Dichtungen für den Einsatz in Schalt- und Steuerungsschränken. Dabei agiert das Unternehmen seit über 50 Jahren branchenübergreifend in den Feldern Industrie (Schaltschrankbau, Kälte- und Klimatechnik, Maschinenbau) und Transport (Schienen- und Nutzfahrzuge, Reisemobile, etc.) mit konventionellen und elektronischen Verschlusslösungen.

Das Gesamtsortiment umfasst 30.000 Artikel, die an elf Fertigungsstandorten in Deutschland, Frankreich, England, Spanien, Bosnien, Serbien, China, Indonesien und Indien entwickelt, gefertigt, veredelt und montiert werden. In einem der zwei Werke in Bosnien stellt das Unternehmen jährlich bis zu 900 Formen für Spritz- und Druckguss her – sowohl für den internen Einsatz als auch für externe Kunden.

Mit 2.100 Mitarbeitern bedient EMKA über 36.000 Kunden in 60 Ländern.
2023 erzielte das Unternehmen einen Umsatz von über 350 Millionen Euro.

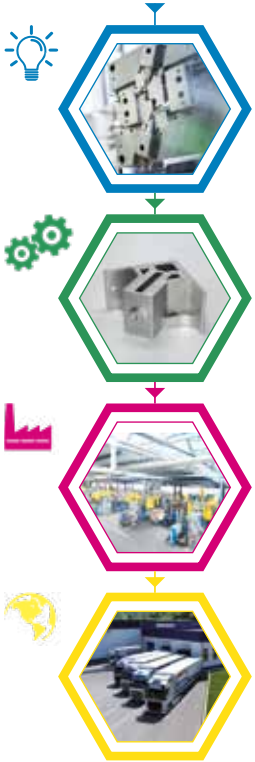
EMKA: Verschlusstechnik mit System.

Zur EMKA Website

Zum EMKA Unternehmensfilm

FORM + SERIE

FERTIGUNG IM KUNDENAUFTRAG



EMKA ist einer der drei größten Formenbauer Europas.

Ein Grund dafür ist, dass sämtliche 30.000 Katalog- und Sonderprodukte von EMKA werkzeuggebunden sind. In eigenen Produktionsstätten fertigt EMKA diese Produkte aus den Materialien Polyamid, Zink, Stahl, Edelstahl und Aluminium in Serie. Kunden von EMKA können diese seit Jahrzehnten entwickelte Fertigungsexzellenz für sich nutzen. Mit dem Geschäftsmodell „Form + Serie“ bietet EMKA ein einzigartiges Leistungspaket:

Auf Basis der Kundenzeichnung wird die Form konstruiert. Die Herstellung des Erstmusters mit dieser Form erfolgt direkt bei EMKA vor Ort auf werkseigenen Maschinen aus der Serienfertigung. So werden die Stufen Formenbau und Erstmusterfertigung unmittelbar miteinander gekoppelt. Zeit- und Qualitätsverluste durch Transport- und Abstimmungsschleifen entfallen. Der Kunde erhält nach der Werkzeug- und Erstmusterfreigabe die vollständige Prüfungsdokumentation sowie sämtliche relevanten Produktionsparameter. Sollte der Kunde sein Produkt nicht selbst, sondern extern fertigen wollen, kann EMKA auch die Serienfertigung übernehmen – ggfs. mit Montagearbeiten und weltweiter Logistik.

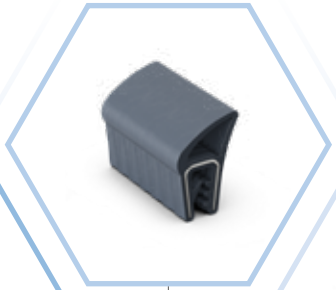
„Form + Serie“ ist Formenbau und Erstmuster-Herstellung aus einer Hand – mit optionaler Serienfertigung. Kurz: Produktion mit System.

MODULARES PRODUKTPROGRAMM

EINFACHE VERSCHLÜSSE

VERSCHLUSS-SYSTEME

SCHARNIERE



DICHTUNGEN

ZUBEHÖR

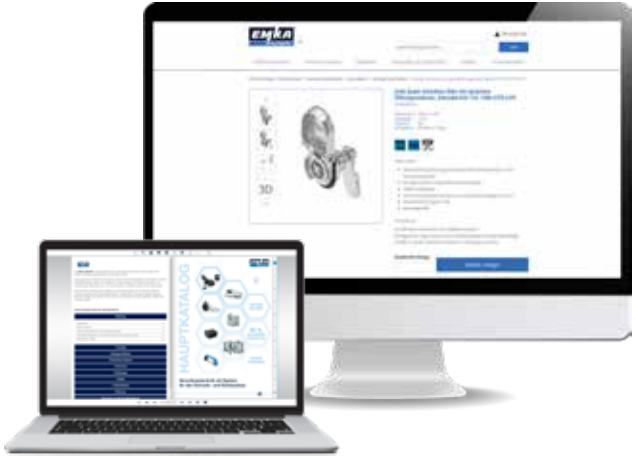
ALLES AUF EINEN BLICK

Eine große Auswahl an EMKA Produkten finden Sie im **interaktiven EMKA Hauptkatalog** sowie in der **Online-Produktdatenbank**.

Dort haben Sie zudem die Möglichkeit, CAD-Daten in den internationalen Austauschformaten STEP und IGES sowie detaillierte Produktdatenblätter herunterzuladen.

Zum interaktiven EMKA Hauptkatalog

Zur Online-Produktdatenbank



FERTIGUNG IM ÜBERBLICK

FORMENBAU

KUNSTSTOFF-SPRITZGUSS

ZINK-DRUCKGUSS

EMKA Beschlagteile

ALUMINIUM-DRUCKGUSS

EDELSTAHL-FEINGUSS

PROFIL-EXTRUSION

FERTIGUNG WELTWEIT

Wuppertal, Deutschland

Goražde (Werk 2), Bosnien-Herzegowina

Henriville, Frankreich

Arnedo, Spanien

Birmingham, UK

Mionica, Serbien

Tianjin, China

Bhilai, Indien

Bandung, Indonesien

Unternehmenszentrale Velbert, Deutschland

Goražde (Werk 1), Bosnien-Herzegowina

- Unternehmenszentrale
- Produktionsstätte
- Niederlassung
- Agentur

FORMENBAU

Fakten

Produktion in Bosnien-Herzegowina

Zertifiziert nach ISO 14001:2015, ISO 45001:2018, IATF 16949:2016 und ISO/IEC 27001:2013

150 Mitarbeiter, davon:

- 46 Ingenieure
- 15 Konstrukteure
- 14 Entwickler

55.000 m² Fläche unter Dach

95 hochwertige Maschinen im Formenbau

Herstellung von bis zu 900 Formen pro Jahr

Konstruktion und Entwicklung

3D-CAD

CAE

Füllsimulationen für diverse Materialien

Festigkeitsberechnungen mit der Finite-Elemente-Methode

Service

Formen für Kunststoff-Spritzguss, Zink- und Aluminium-Druckguss

Mehrkomponentenformen (2K)

Formen für IML Folien

Formen für Insert-Spritzguss

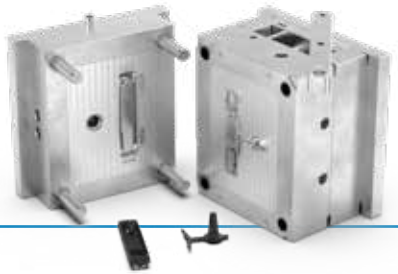
Stanzentgraten

Vorserienformen für alle Materialien

Familienwerkzeuge für kleine Stückzahlen

Garantierte Standzeiten

Feinguss-Werkzeuge



MASCHINENPARK IM FORMENBAU

Ausstattung im Formenbau

34 Bearbeitungszentren,
davon mehrere mit 5 Achsen

7 Drehmaschinen

5 Flachschleifmaschinen

22 Senkerodiermaschinen

7 Drahterodiermaschinen

8 HSC-Maschinen zur Herstellung
von Graphitelektroden

12 Ständerbohrmaschinen

Hersteller

OKUMA

MIKRON

DECKEL MAHO

MAKINO

OPS INGERSOLL
Fly with the eagle!

HAAS

KUNSTSTOFF-SPRITZGUSS

Produktion in Deutschland,
Bosnien-Herzegowina, Indien und Indonesien

Alle Produktionsstandorte sind zertifiziert
nach ISO 9001:2015

69 Maschinen, davon 4 2K-Maschinen

Hersteller: Arburg

Schließkräfte: 20 - 500 t

Max. Werkzeugspannfläche: 1.100 x 600 mm

Teilegewichte: 3 - 3.000 g

Granulatsorten:

Thermoplast / PA 6 / PA 6 V0 / PA 6 GF
durchsichtig, gummiartig bis hochfest und
verchromungsfähig, weitere auf Anfrage

Geschlossener Materialkreislauf,
automatisierte Materialaufbereitung sowie
Materialzuführung und Teileentnahme

ZINK-DRUCKGUSS

Produktion in Deutschland,
Bosnien-Herzegowina, Frankreich,
Indien und Indonesien

Alle Produktionsstandorte sind zertifiziert
nach ISO 9001:2015

42 Maschinen

Maschinenhersteller: Frech

Schließkräfte: 20 - 315 t

Max. Werkzeugspannfläche: 900 x 550 mm

Teilegewichte: 3 - 3.000 g

Zinklegierungen:

- Z410 nach DIN1743
- Z430 nach DIN1743
- weitere auf Anfrage

3 automatisierte Sondermaschinen
für die Gewindefertigung

ALUMINIUM-DRUCKGUSS, -SCHMIEDEN UND -REIBSCHWEISSEN

Fakten

Produktion in Deutschland

Zertifiziert nach ISO 9001:2015
und ISO 50001:2011

80 Mitarbeiter

5.000 m^2 Fläche unter Dach

3 Schmelzöfen
(2 Kipp-Öfen und 1 Schachtofen)

Vollautomatische Roboterentnahme
mit Entgratungspresse

Eigene Wasseraufbereitung

Aluminium-Druckguss

9 Maschinen für
Aluminium-Druckguss

Schließkräfte: 220 - 1.250 t

Hersteller:
Frech, Bühler, Italpresse

11 Bearbeitungszentren

Max. Werkzeugspannfläche:
1.500 x 1.500 mm

Teilegewicht: 50 - 12.500 g

Aluminium-Schmieden

1 Maschine für
Aluminium-Schmieden

Presskraft: 800 t

Hersteller: Weingarten

Teilegewicht: bis 4.000 g

Schmiedelegierungen:
AlMgSi0,5 / AlMgSi1
weitere auf Anfrage

Aluminium-Reibschweißen

Hersteller: KUKA

Durchmesser: bis Ø 90 mm

Schweißkraft: bis 20 t

Gesamtlänge der Teile:
bis 1.600 mm

Geeignet für:

- Aluminium
- Kupfer
- Stahl / diverse Legierungen

STAHL- UND EDELSTAHL-FEINGUSS

Produktion in Serbien

Zertifiziert nach ISO 9001:2015

192 Mitarbeiter

10.479 m^2 Fläche unter Dach

4.000.000 Teile pro Jahr

400 t Material pro Jahr

Zertifiziert nach ISO 9001:2015

Teilegewicht: 5 g - 10 kg

Bauteillängen: bis zu 250 mm

Stahl und Edelstahl in diversen Qualitäten und Legierungen

Wärmebehandlung von Stahl:

- Härten / Einsatzhärten
- Anlassen

Toleranzen gemäß VDG P690 D2

Oberflächengüte bis N8 (Rz = 16 – 25 µm) ohne Nacharbeit möglich

PROFIL-EXTRUSION

Produktion in Spanien und England

Beide Produktionsstandorte sind zertifiziert nach ISO 9001:2015, das Werk in Spanien zusätzlich nach ISO 14001:2015 und IATF 16949:2016

7 Linien für EPDM

2 Linien für PVC

1 Linie für TPE

5 Spritzgießmaschinen (50 – 100 t) zur Herstellung von Formecken

Hersteller: Gerlach, Itaigum

Materialien:

- EPDM
- NBR
- PVC
- TPE

Dichtprofile mit und ohne Metallarmierung als Mono- und Bi-Profile

Herstellung von Ringen und Rahmen sowie konfektionierten Längen

Profile mit Gleitlack, Flock und Klebebändern

STANZ-, BIEGE- UND UMFORMTECHNIK

Produktion in Deutschland,
Bosnien-Herzegowina und Frankreich

Alle Produktionsstandorte sind zertifiziert
nach ISO 9001:2015

46 Maschinen

Hersteller: Edelhoff, Kaiser, Leinhaas,
Exner, Burger, Walter, Ruhrmann

Presskraft: 80 - 250 t

Materialstärken: 1 – 5 mm

Materialien:

- Stahl
- Edelstahl
- Aluminium
- Messing

ZERSPANUNG

Produktion in Deutschland,
Bosnien-Herzegowina und China

Alle Produktionsstandorte sind zertifiziert nach ISO 9001:2015

3 Rundtakttische

4 kurvengesteuerte Einspindel- / Drehautomaten

13 CNC Einspindel Drehautomaten

Hersteller: Pfiffner, Index, Traub, Ergomat

Serienfertigung: 100 – 100.000 Stück

Drehteildurchmesser: Ø 2 – Ø 65 mm

Drehteillänge: 5 – 300 mm von der Stange

Materialien:

- Kunststoff
- Zink
- Aluminium
- Stahl
- Edelstahl
- Buntmetalle

4-Achsbearbeitung

Angetriebene Werkzeuge

Mehrkantschlagen

Simultane Bearbeitung mit bis zu 16 Werkzeugen

Maßhaltigkeit bis H7 (0,02 mm) ohne Nacharbeit

Butzenloses Abstechen

NACHBEARBEITUNG / CNC

Produktion in Deutschland,
Bosnien-Herzegowina, Frankreich und China

Alle Produktionsstandorte sind zertifiziert
nach ISO 9001:2015

34 CNC Bearbeitungszentren, 3 – 4 Achsen

23 Drehmaschinen

9 Schleifmaschinen

14 Bohrmaschinen

8 Gewindemaschinen

6 Bandschleifmaschinen

4 Fräsmaschinen

2 Drehbänke

Serienfertigung: 5 – 10.000 Stück

Materialien:

- Stahl
- Edelstahl
- Buntmetalle
- Aluminium
- Zink
- Kunststoff

AKKREDITIERTES EMKA PRÜFLABOR

Mehr Infos

Der Geltungsbereich der DIN EN ISO/IEC 17025:2018-03 erstreckt sich auf einen weiten Bereich an Simulationen und Prüfverfahren, die das Team des EMKA-Prüflabors in Wuppertal durchführt.

Damit ist bestätigt:
Das EMKA Prüflabor erfüllt neben den Anforderungen an das Qualitätsmanagementsystem auch alle technischen Voraussetzungen. Es besitzt zudem die hohe fachliche Kompetenz, unabhängige Prüfungen nach der aktuellen Norm durchzuführen.

Durch die Zugehörigkeit der DAkkS zur „International Laboratory Accreditation Cooperation“ (ILAC) ist die Akkreditierung auch international anerkannt.

DAkkS

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Akkreditierung

Prüfmöglichkeiten

- 3D-Drucker für Kunststoff
- Klima- und Feuchteprüfung
- IP-Schutzartprüfung
- Dauerlauf- und Lebensdauerprüfung
- IK-Prüfung
- Schwingprüfanlage
- Korrosionsprüfung
- Zug-Druck-Festigkeitsprüfung
- Drehmomentmessung
- Härteprüfung
- Spektralanalyse

VERTRIEB WELTWEIT

Kittsee, Österreich

Interlaken, Schweiz

Veghel, Niederlande

Bourré, Frankreich

Arnedo, Spanien

Coventry, UK

Pastrengo, Italien

Myslowice, Polen

Slavonski Brod, Kroatien

Sfântu Gheorghe, Rumänien

Kiew, Ukraine

Täby, Schweden

Çerkeşli-Dilovası, Türkei

Dubai, VAE

Tianjin, China

Middletown, USA

Santiago de Querétaro, Mexiko

Bangalore, Indien

Bandung, Indonesien

Tullamarine, Australien

EIN STARKER PARTNER
AN IHRER SEITE

EMKA Beschlagteile GmbH & Co. KG

Langenberger Str. 32
42551 Velbert
Deutschland

+49 2051 273 0
info@emka.com
www.emka.com

Folgen Sie uns auf LinkedIn!

© EMKA Art.-Nr. 5425 · 01.2024 · DE/AI/VI/0.25 · Printed in Germany